

团体标准
《绢花纸》
编制说明

2022年9月

《绢花纸》编制说明

一、标准制定的目的、意义

绢花也称"京花儿"，是我国具有悠久历史和浓厚装饰色彩的手工艺品。绢花在我国宫廷和民间婚、丧、嫁娶、寿诞、节日等风俗活动中，有着广泛的用途。

其次，由于鲜花受生长的季节性和环境性，以及鲜花成活凋谢的时间周期很短，往往满足不了日常生活需要，纸花、绢花、塑料花等作为替代丰富了人们的生活。无论是从外形神视度还是从经济成本上考虑，绢花无疑是当前最普遍也是最佳的选择。基于传统文化的需求和经济成本的考虑，绢花在当今社会的需求量依然巨大，对绢花纸的需求也相应增加。

绢花纸需求量大，当前国内没有相应的国家或行业标准，行业内企业自行规定标准。市场上绢花纸产品质量参差不齐，低质量产品不仅对下游厂家带来了不利影响，也是一种很大的资源浪费，与当前国家可持续绿色发展的战略相违背。

本公司作为特种纸业龙头企业，有意愿制定统一的团体标准。该标准从产品的质量出发，结合客户需要，提出从绢花纸的定量、抗张强度、湿耐破度、吸水高度、水抽提液pH值、D65亮度、交货水分、尘埃度等技术要求方面规范行业生产，提升产品质量水平。

二、标准编制原则及依据

1. 按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》要求进行编写。

2. 参照相关法律、法规 and 规定，如纸张相关标准，在编制过程中着重考虑了科学性、适用性和可操作性。

三、项目背景及工作情况

（一）任务来源

杭州特种纸业有限公司向中国国际科技促进会提出立项申请，经中国国际科技促进会论证通过并印发【2022】中科促标字第449号文件，项目名称：《绢花纸》。

（二）标准起草单位

本标准的主要起草单位是杭州特种纸业有限公司，杭州试三科技有限公司、杭州富阳北木浆纸有限公司参与起草。

（三）标准研制过程及相关工作计划

1. 前期准备工作

按照团体标准工作组构成要求，组建标准研制工作组，明确标准研制重点和提纲，明确各参与单位或人员职责分工、研制计划、时间进度安排等情况。

1.1 企业现场调研

对企业进行现场调研，对团体标准立项相关资料进行收集整理。

1.2 成立标准工作组

根据促进会下达的团体标准《绢花纸》制订计划，杭州特种纸业有限公司召集同行、标准化机构、检测机构等相关方成立了标准工作组，明确了各参与单位及人员的职责分工。

1.3 明确研制重点

标准研制的重点包括：标准名称、要求、试验方法、抽样、标志、包装、运输和贮存等。

1.4 研制计划及时间安排（计划4个月内完成）

第一阶段：2022年8月成立工作小组，学习、研究国内外相关标准，确定标准改进的路线和方向，明确指标。完成中国国际科技促进会团体标准项目立项报告的撰写，提交立项申请。

第二阶段：经中国国际科技促进会论证立项报告，完成立项。

第三阶段：立项完成后一周内，组织相关单位，完成标准讨论，形成标准征求意见稿。

第四阶段：向各有关单位发送征求意见稿，并完成各单位意见的征集。

第五阶段：征求意见完成后一个月内，召开标准评审会，邀请行业专家、同行代表、标准主要起草人等人员参加。

第六阶段：评审会后一周内，完善标准，形成最终稿，并且发布实施。

2 标准草案研制

2.1 型式试验内规定的全技术指标情况

本标准（草案）基本确定了本标准的科学性、适用性和可操作性；充分考虑了团体标准制订框架要求、编制理念和定位要求等，全面体现了标准的科学性、适用性和可操作性。

目前无同类国家、行业标准等相关标准，本标准参考了纸张相关标准和测试方法，对标国际先进同行企业的技术要求和水平以及国内高端客户采购要求，项目的设置参考市场采购需求；同时从行业的发展和产品应用领域的变化要求，真正体现了团体标准引领行业发展的理念。

2.2 按照团体标准制订框架要求，及团体标准编制理念和定位要求研制标准草案情况。

按照团体标准制订框架要求，标准在要求、试验方法、抽样、标志、包

装、运输和贮存等各个方面进行了全方位的阐述。

四、标准制定的基本原则

标准编制遵循“科学性、适用性和可操作性”的原则，严格按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准的结构和编写》的规定进行编写和表述，主要结合考虑客户要求，注重标准的可操作性。

科学性：根据绢花纸的质量特性，结合高端客户采购要求，规定了定量、尺寸及偏差、偏斜度、外观、抗张强度、吸水高度、吸水量、水抽提液pH值、亮度D65、交货水分、尘埃度等技术要求。

适用性：本文件适用于绢花纸的生产和销售。

可操作性：本文件提出的技术指标要求均已验证，有相应的检测报告作支撑。

五、标准主要内容

1. 范围

本标准主要内容包括绢花纸要求、试验方法、抽样、标志、包装、运输和贮存等内容。

2. 要求

分为外观和技术要求。技术要求见表 1。

表1 技术指标

项目		指标
定量	60 g/m ²	60.0±3.0
	80 g/m ²	80.0±4.0
	100 g/m ²	100.0±5.0
	120 g/m ²	120.0±6.0
抗张强度/（N/m）	≥ 60 g/m ²	230
	≥ 80 g/m ²	300
	≥ 100 g/m ²	360
	≥ 120 g/m ²	420
吸水高度/（mm/10min）		30
吸水量/（g/m ² ）	≥ 60 g/m ²	100
	≥ 80 g/m ²	120
	≥ 100 g/m ²	140
	≥ 120 g/m ²	160
水抽提液pH值		6.0~8.0
亮度D65/%		≥ 80
交货水分/%		≤ 8
尘埃度	≤ 0.3mm ² ~0.7mm ²	30
	≤ 0.7mm ² ~1.5mm ²	5
	≤ >1.5mm ²	不许有

3. 试验方法

如表2所示:

表2 测试方法

指标名称	测试方法
定量	GB/T 451.2
抗张强度	GB/T 12914—2008
吸水高度	GB/T 461.1
吸水量	GB/T 461.3
水抽提液pH值	GB/T 1545
亮度D65	GB/T 7974
交货水分	GB/T 462
尘埃度	GB/T 1541

4. 抽样

本文件规定了绢花纸出厂检验和型式检验规则, 约定了抽样方案和判定规则。

5. 标志、包装、运输和贮存

5.1 产品标志

在产品包装上应有生产厂家、厂址、产品名称、产品规格、数量、批号、生产日期、本标准编号、商标等内容的清晰牢固标志。

5.2 包装及规格

产品的外包装采用瓦楞纸箱, 定量为 80g/m²的每箱数量1000 张(10包); 定量为100 g/m²的每箱数量 800 张(8 包), 定量为 120 g/m²的每箱数量 700 张(7 包)。

每包 100 张, 用35g/m~50g/m²光洁度较好的包装纸包装后, 竖放在瓦楞纸箱内, 箱底与箱口内各放一张尺寸不小于1 200mmx230mm 定量不低于50mm~60mm的透明胶带或专用封箱带封口, 再用打包机按井字型打好包。

5.3 运输

产品用使用有蓬而洁净的运输工具, 不许和有污染性的物资混装运输, 搬运产品应注意轻放, 不得抛扔。

5.4 贮存

产品应妥善保管在干燥、清洁、无污染的仓库中, 以防潮气、尘埃和

雨、雪以及化学物品等的影响，不许和有污染性的物资混装储存。

六、与有关法律法规和强制性标准的关系

遵守和符合相关法律法规和强制性标准要求。规范性引用文件包括：

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定

GB/T 461.1 纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)

GB/T 461.3 纸和纸板 吸收性的测定(浸水法)

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 1541 纸和纸板 尘埃度的测定

GB/T 1545 纸、纸板和纸浆 水抽提液酸度或碱度的测定

GB/T 1914 化学分析滤纸

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数D65亮度的测定(漫射/垂直法, 室外日光条件)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

七、重大意见分歧的处理依据和结果

无

八、后续贯彻措施

无

标准编制小组

2022年9月