

团 体 标 准

《制氮、制氧装置常用材料选用及标注方法》（征求意见稿）编制说明

标准编制小组

2021 年 10 月

一、工作简况

1、任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定（试行）》相关规定，全国城市工业品贸易中心联合会决定立项并联合相关单位共同制定《制氮、制氧装置常用材料选用及标注方法》团体标准。于 2021 年 6 月 11 日，全国城市工业品贸易中心联合会发布《制氮、制氧装置常用材料选用及标注方法》团体标准立项通知，正式立项。

2、起草工作组信息

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：山西皆利气体科技有限公司、×××

本文件主要起草人：×××、×××、×××

3、标准编制过程（起草阶段）

根据任务要求，于 2021 年 7 月组织开展起草工作，成立《制氮、制氧装置常用材料选用及标注方法》团体标准起草工作组。起草组在资料整理和企业调研的基础上，确定安全规范指标体系，并依据企业现状确定指标参数，进行标准主要技术内容的编写。

标准起草工作组成员认真学习了 GB/T 1.1 等文件，结合标准制定工作程序的各个环节，进行了探讨和研究，并在

现有标准化文件和科研成果等相关资料进行收集整理的基礎上，收集、整理國內外相關技術資料，對比國內相關產品標準，確定工作思路和重點關注問題。同時，起草工作組制定了標準編制工作計劃、編寫大綱，明確任務分工及各階段進度時間。

標準起草工作組經過技術調研、諮詢，收集、消化有關資料，於 2021 年 10 月 12 日編寫完成了團體標準《制氮、制氧裝置常用材料選用及標注方法》草案。隨後，經研究討論，形成征求意见稿，公開征求意见。

二、編制原則和主要內容

1、編制原則

在標準制定過程中，標準起草工作組按照 GB/T 1.1-2020 給出的規則編寫，主要遵循以下原則：

- (1) 協調性：保證標準與本標委會的標準體系協調一致，與國內現行相關標準協調一致，與國內現行國家標準、行業標準協調一致。
- (2) 適用性：結合產品生產企業管理實踐和產品的主要環境影響，提出對企業產品的具體指標要求。

2、主要內容及說明

本標準規定了制氮、制氧設備的材料選用範圍及其標注方法。

本標準適用於制氮、制氧設備的材料選用及標注。

第3章規定了術語和定義。

第4章规定了选用要求。

第5章规定了材料选用范围。

第6章规定了标注方法，包括完整标注、无正式标准的标注。

三、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

本文件不涉及专利及知识产权问题。

四、采用国际标准和国外先进标准的情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况

本文件主要参考了以下标准或文件：

GB/T 700-2016 碳素结构钢

GB/T 707-2016 热轧槽钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 709-2016 热轧钢板和钢带尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 3091-2015 低压流体输送用镀锌焊接钢管

GB/T 3985-2008 石棉橡胶板

GB/T 5218-1999 合金弹簧钢丝

GB/T 9787-1988 热轧等边角钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 9788-1988 热轧不等边角钢尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 17395-2008 无缝钢管尺寸、外形、重量及允许偏差

HG/T 2009-1991 C06-1铁红醇酸底漆

HG/T 2576-1994 各色醇酸磁漆

JB/T 9660-1999 行线槽

GB/T5023.3-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第3部分：固定布线用无护套电缆

GB/T5023.7-2008 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第7部分：2芯或多芯屏蔽和非屏蔽软电缆

JB8734.2-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆和软线 第2部分：固定布线用电缆和电线

JB8734.5-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第5部分：屏蔽电线

JB/T2436.1-1992 导线用铜压接端头 第1部分：
0.52~6.0mm²导线用铜压接端头

五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

七、贯彻标准的要求和措施建议

标准发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐此标准。

八、其他应予说明的事项

无。

团体标准起草工作组

2021 年 10 月 14 日