

T/CIPCF

中国石油和化学工业联合会团体标准

T/CIPCFXXXXX—20XX

建设工程用塑料管道产品供应商 评价技术规范

Technical specification for evaluation of qualified suppliers of plastic piping products
for construction projects

(点击此处添加与国际标准一致性程度的标识)

(征求意见稿)

(本草案完成时间：2021 年 8 月 24 日)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

2022-XX-XX 发布

2022-XX-XX 实施

中国石油和化学工业联合会 发布

目次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用 1

3 供应商技术要求 3

 3.1 基本要求 3

 3.2 企业规模 4

 3.3 管理职责 4

 3.4 企业场所与环境 4

 3.5 生产设备与工装 5

 3.6 人员 5

 3.7 检验实验室 5

 3.8 采购管理 5

 3.9 工艺管理 6

 3.10 检验管理 6

 3.11 管理制度 6

 3.12 技术创新能力 7

4 评价和分级 7

5 供应商评价程序 7

 5.1 自愿申请 错误！未定义书签。

6 供应商的跟踪控制与复评 7

 7.1 产品验收控制 7

 7.2 产品检测结果控制 8

 7.3 跟踪与复评 8

7 评价档案 8

附录 A（规范性） 评价申请书 9

附录 B（规范性） 企业诚信承诺自我说明 3

附录 C（规范性） 供应商评价表 4

附录 D（资料性） 生产设备及配置选择 11

附录 E（资料性） 推荐的重要检验项目 12

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由中国石油和化学工业联合会归口。

本文件主要起草单位：北京市建设工程物资协会管道与水环境分会、xxx。

本文件参加起草单位：

本文件主要起草人：xxx xxx xxx

建设工程用塑料管道产品供应商 评价技术规范

1 范围

本文件规定了建设工程用塑料管道产品供应商的评价技术要求、评价方法、跟踪控制、复评与评价档案等，以评价确定供应商的级别，供选择使用。

本文件适用于第三方对建设工程用塑料管道产品供应商的评价、选择，也适用于各类建设工程用户对塑料管道产品供应商的评价与选择。

2 规范性引用

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 5836.1 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
- GB/T 5836.2 建筑排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管件
- GB/T 10002.1 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
- GB/T 10002.3 给水用硬聚氯乙烯（PVC-U）阀门
- GB/T 13663.2 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管材
- GB/T 13663.3 给水用聚乙烯（PE）管道系统 第3部分：管件
- GB/T 13664 低压输水灌溉用硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
- GB/T 15558.1 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第1部分：管材
- GB/T 15558.2 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第2部分：管件
- GB/T 15558.3 燃气用埋地聚乙烯（PE）管道系统 第3部分：阀门
- GB/T 16800 排水用芯层发泡硬聚氯乙烯（PVC-U）管材
- GB/T 18477.1 埋地排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管道系统 第1部分：双壁波纹管材
- GB/T 18477.2 埋地排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管道系统 第2部分：加筋管材
- GB/T 18477.3 埋地排水用硬聚氯乙烯（PVC-U）结构壁管道系统 第3部分：轴向中空壁管材
- GB/T 18742.2 冷热水用聚丙烯管道系统 第2部分：管材
- GB/T 18742.3 冷热水用聚丙烯管道系统 第3部分：管件
- GB/T 18992.2 冷热水用交联聚乙烯（PE-X）管道系统 第2部分：管材
- GB/T 18993.2 冷热水用氯化聚氯乙烯（PVC-C）管道系统 第2部分：管材

- GB/T 18993.3 冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管道系统 第3部分: 管件
- GB/T 18997.1 铝塑复合压力管 第1部分: 铝管搭接焊式铝塑管
- GB/T 18997.2 铝塑复合压力管 第2部分: 铝管对接焊式铝塑管
- GB/T 18998.2 工业用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管道系统 第2部分: 管材
- GB/T 18998.3 工业用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管道系统 第3部分: 管件
- GB/T 19472.1 埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统 第1部分: 聚乙烯双壁波纹管材
- GB/T 19472.2 埋地用聚乙烯(PE)结构壁管道系统 第2部分: 聚乙烯缠绕结构壁管材
- GB/T 19473.2 冷热水用聚丁烯(PB)管道系统 第2部分: 管材
- GB/T 19473.3 冷热水用聚丁烯(PB)管道系统 第3部分: 管件
- GB/T 20207.1 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)压力管道系统 第1部分: 管材
- GB/T 20207.2 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)压力管道系统 第2部分: 管件
- GB/T 20221 无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
- GB/T 24452 建筑物内排污、废水(高、低温)用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管材和管件
- GB/T 26255.1 燃气用聚乙烯管道系统的机械管件 第1部分: 公称外径不大于63mm的管材用钢塑转换管件
- GB/T 26255.2 燃气用聚乙烯管道系统的机械管件 第2部分: 公称外径大于63mm的管材用钢塑转换管件
- GB/T 28799.2 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统 第2部分: 管材
- GB/T 28799.3 冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统 第3部分: 管件
- GB/T 28897 钢塑复合管
- GB/T 29047 高密度聚乙烯外护管硬质聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件
- GB/T 32018.1 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管道系统 第1部分: 管材
- GB/T 32018.2 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管道系统 第2部分: 管件
- GB/T 32439 给水用钢丝网增强聚乙烯复合管道
- GB/T 33608 建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)结构壁管材
- GB/T 35451.1 埋地排水排污用聚丙烯(PP)结构壁管道系统 第1部分: 聚丙烯双壁波纹管材
- GB/T 35451.2 埋地排水排污用聚丙烯(PP)结构壁管道系统 第2部分: 聚丙烯缠绕结构壁管材
- GB/T 37263 高密度聚乙烯外护管聚氨酯发泡预制直埋保温钢塑复合管
- GB/T 38097 城镇供热 玻璃纤维增强塑料外护层聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件
- GB/T 38105 城镇供热 钢外护管真空复合保温预制直埋管及管件
- CJ/T 123 给水用钢骨架聚乙烯塑料复合管
- CJ/T 189 钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件
- CJ/T 218 给水用丙烯酸共聚聚氯乙烯管材及管件

CJ/T 231 排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)玻璃微珠复合管材
CJ/T 233 建筑小区排水用塑料检查井
CJ/T 250 建筑排水用高密度聚乙烯(HDPE)管材及管件
CJ/T 272 给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材及管件
CJ/T 273 聚丙烯静音排水管材及管件
CJ/T 278 建筑排水用聚丙烯(PP)管材和管件
CJ/T 308 水井用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
CJ/T 320 超高分子聚乙烯复合管材
CJ/T 321 铝合金衬塑复合管材与管件
CJ/T 323 超高分子量聚乙烯钢骨架复合管材
CJ/T 326 市政排水用塑料检查井
CJ/T 371 垃圾填埋场用高密度聚乙烯管材
CJ/T 372 冷热水用无规共聚聚丙烯管材及管件
CJ/T 439 单体浇铸增强尼龙管材和管件
CJ/T 442 建筑排水低噪声硬聚氯乙烯(PVC-U)管材
CJ/T 445 给水用抗冲抗压双轴取向聚氯乙烯(PVC-O)管材及连接件
CJ/T 488 建筑排水钢塑复合短螺距内螺旋管材
CJ/T 493 给水用高性能硬聚氯乙烯管材及连接件
JG/T 3050 建筑用绝缘电工套管及配件
QB/T 1916 硬聚氯乙烯(PVC-U)双壁波纹管材
QB/T 2480 建筑用硬聚氯乙烯(PVC-U)雨落水管材及管件
QB/T 2667.1 埋地通信用多孔一体塑料管材 第1部分:硬聚氯乙烯(PVC-U)多孔一体管材
QB/T 2667.2 埋地通信用多孔一体塑料管材 第2部分:聚乙烯(PE)多孔一体管材
QB/T 2668.1 超高分子量聚乙烯管材
QB/T 2783 埋地钢塑复合缠绕排水管材
QB/T 4011 埋地用纤维增强聚丙烯(FRPP)加筋管材
QB/T 5100 建筑排水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)中空壁内螺旋管材
QB/T 5402 冷热水用纤维复合聚丙烯管材
QB/T 5304 雨水蓄水池用塑料模块

3 供应商技术要求

3.1 基本要求

企业应具有法定资质，并提供签署的诚信承诺书（见附录B），承诺使用符合标准规定的原材料，不使用国家法律法规禁止使用的原材料；承诺确保产品质量符合相关标准要求。

3.2 企业规模

3.2.1 生产能力

企业规模按生产能力Q（吨）或销售额S（万元）进行分类时，生产能力与级别划分见表1。

表1 生产能力分类

生产能力	大型企业	中型企业	小型企业
以销售额划分（万元）	$S \geq 100000$	$50000 \leq S < 100000$	$S < 50000$
以产能划分（吨）	$Q \geq 80000$	$40000 \leq Q < 80000$	$Q < 40000$

3.2.2 注册资金

企业注册资金以营业执照为准。企业规模按注册资金分类时，注册资金与级别划分见表2。

注册资金	大型企业	中型企业	小型企业
注册资金（万元）	$M \geq 10000$	$5000 \leq M < 10000$	$M < 5000$

表2 注册资金分类

4.2.3 企业规模以注册资金、产能、上年度销售额三者中最高级别为准。

3.3 管理职责

3.3.1 企业管理层中应有人负责产品质量与诚信管理工作，确保最终产品的质量合格。

3.3.2 企业应制定质量管理制度，建立质量管理体系，规定各有关部门/人员的质量职责、权限和相互关系，特别是检验部门和人员的职责权限。

3.3.3 企业应设置生产技术管理、产品质量控制的管理部门，并赋予相应的质量职责、权限。

3.4 企业场所与环境

3.4.1 应保持厂区内外环境整洁，厂区的地面、路面及运输等不应影响产品的正常生产。

3.4.2 厂房应按生产工艺流程及需求进行合理布局，同一厂房内以及相邻厂房间的生产操作不得相互妨碍；生产区和储存区应有与生产规模相适应的面积和空间。应有与所生产产品相适应的防尘、通风、污物处理等设施，并维护完好。

3.4.3 库房内存放的物品应保存良好，原辅材料、成品及包装材料应分别存放并明确标识。

3.4.4 当产品需要露天存放时应有遮阳措施，防止产品老化。

3.5 生产设备与工装

3.5.1 企业的生产设备和工艺装备的性能应能满足生产产品的要求，推荐的生产设备及配置要求参见附录D。

3.5.2 设备应卫生清洁，与设备连接的主要固定管道应标明管内物料名称、流向。

3.5.3 生产设备应有专门人员使用、维修、保养和记录，并由专门人员管理。

3.5.4 应配置适宜的产品搬运设备，在搬运和贮存过程中应加强防护，防止原辅材料、产品出现损伤。

3.6 人员

3.6.1 质量控制人员

企业应配置技术管理者和产品质量控制管理者，技术管理者应具备所生产产品的专业技术知识和五年以上生产经验；产品质量管理者应熟悉国家相关法规政策和相关产品标准，有五年以上从业经验。

3.6.2 生产人员

企业生产人员应能读懂产品配方和生产工艺文件，熟练操作生产设备，并按工艺要求完成生产过程和产品的控制检验。

3.6.3 检验人员

企业应配备至少三名专职检验人员，检验人员应熟悉产品标准和检测方法，熟练操作检测仪器设备获得准确结果，并对检测结果进行符合性判定。

3.6.4 技术人员

企业应至少具备三名高分子材料或材料相关专业中级职称以上技术人员，或大专学历、技术工作八年以上，本科学历、技术工作五年以上。

3.7 检验实验室

3.7.1 5A级合格供应商的检测实验室应获得国家实验室认可，认可项目覆盖产品出厂检验，且满足4.7.3的要求。

3.7.2 4A及以下等级供应商，其检测实验室应配置产品出厂检验的全部设备，可对出厂产品进行检测，确保产品满足相关标准规定的出厂检验要求。

3.7.3 对生产原料为聚乙烯、聚丙烯的，实验室应至少配置熔体流动速率仪、差示扫描量热仪；对生产原料为PVC的，企业应至少配置热老化时间、白度测试设备。

3.7.4 实验室的环境条件应满足检测方法标准要求，并能保证仪器设备的正常运行。

3.7.5 企业的管理体系应覆盖检测实验室的管理要求。

3.8 采购管理

3.8.1 企业应制定原辅材料采购的管理制度，对原辅材料供应商进行选择、管理，对原辅材料的采购、

检验或验证实施有效管理，保证产品所用原材料满足规定要求。

3.8.2 企业应对原辅材料供方进行评价，选择合格供应商。企业应保存关键材料供应商的评价、选择和日常管理记录。

3.8.3 生产企业应采用符合相关产品标准规定要求的原料生产，并保留原料符合要求的证据。

3.8.4 生产企业应提供原料订货合同，合同应有明确的验收标准。

3.8.5 企业应按规定对采购的原、辅材料以及外协件进行质量检验或者根据有关规定进行质量验证，检验或验证的记录应该齐全。企业应保存原料供方提供的进货批产品出厂检验报告、原料分级报告和进厂验收记录。

3.8.6 企业应制定原辅材料使用台帐，原材料不得使用外购回收料。

3.8.7 原料贮存应避免老化、变质，有危害的化学品应单独存放。

3.9 工艺管理

3.9.1 企业应根据产品特点建立生产工艺管理制度并严格执行。

3.9.2 企业应建立适应产品生产的工艺文件，工艺文件应可操作，并统一。

3.9.3 企业应监控、记录关键生产工序的工艺运行情况，并保存相应记录。

3.10 检验管理

3.10.1 企业应建立产品进货检验、过程检验、出厂检验的制度并严格执行。

3.10.2 企业应按产品标准的要求，对产品进行出厂检验，做好原始记录，并出具产品检验合格的报告/证明。

3.10.3 企业应按标准规定周期完成产品的定型检验、型式检验，并符合标准要求。

3.10.4 企业应保留检测原始记录、电子记录和/或检验报告。

3.11 管理制度建设

3.11.1 企业应建立并保持人员培训管理制度，对人员实施法律法规、安全、生产技术、标准、检测技术等方面的培训，确保员工符合其岗位要求；企业应保存员工的技术档案，技术档案包括其教育、培训、技能和经历或经验等内容。

3.11.2 企业应建立并保持文件管理制度，对内部文件的编制、标识、审批、发放、回收、销毁作出规定，确保需要文件的场所获得相应有效文件；对外来文件（含标准）的搜索、收集、有效性识别和应用制定管理规范，确保使用现行有效文件。

3.11.3 企业应建立并保持记录管理制度，对库房原料使用记录、产品生产过程记录、产品检验记录实施有效管理，确保产品生产过程的可追溯性；企业应保存产品定型检验报告、产品型式检验报告，所用原材料分级检验报告；企业应保存产品供货合同和销售记录，以实现产品追溯。

3.11.4 企业应建立并保持清洁生产制度，确保生产场所清洁卫生，涉水产品不受污染。

3.11.5 企业应建立并保持产品标识管理制度，以满足标准要求和实现产品追溯；推荐产品标识包含所

使用的原料批信息。

3.12 技术创新能力

企业如拥有产品研发中心且研发的新产品获得了国家专利的，评价时给予奖励分：获得国家发明专利的奖励8分，获得国家实用新型专利的奖励3分，有独立研发中心的奖励2分。

4 评价和分级

4.1 对满足 4.1 基本要求的供应商申请，在申请产品范围内可按 4.2-4.12 进行评价、打分，以总分按 5.2 规定分级。

4.2 供应商评价分为 AAAAA、AAAA、AAA、AA、A 五个等级，>95 分且获国家实验室认可者评为 AAAAA 级，>95 分但检测实验室未获认可者与 91-95 分者评为 AAAA 级，86-90 者评为 AAA 级，81-85 分者为 AA 级、76-80 分者为 A 级。

4.3 获得 AAAAA 级以下级别的供应商两年后方可提出升级评价申请，评审程序与内容与初次评审相同。

5 供应商评价程序

5.1 自愿申请成为建设工程用塑料管道产品供应商的生产企业，应向评价组织者提交评价申请书（见附录 A），并同时提交经签字、盖章的《企业诚信承诺书》（见附录 B）。

5.2 评价组织者在接受生产企业申请后，应初步审查企业所提供的技术资料，符合要求的列入待审查名单。

5.3 评价组织者应在 10 个工作日内组织供应商评价组，评价组应由具备产品生产、质量检验、质量控制经验的人员组成，评价组人员总数不得超过 5 人。

5.4 供应商评价采用资料审查和现场审查结合的方式进行。

5.5 评价组对供应商评价表（见附录 C）中规定项目实施审查评价后，确定评价结果并给出总体评价分。

6 供应商评价后的跟踪控制与复评

6.1 产品验收跟踪控制

6.1.1 供应商应能提供使用原料质量、管道产品质量满足要求的证据，包括：

- a) 供应商应能提供采购产品的型式检验报告复印件，检验报告签发日期不得超过标准规定的周期要求。
- b) 供应商应能提供采购产品定型检验报告复印件。

- c) 供应商应能提供采购批产品质量检验合格报告或证明文件，如原料符合标准规定级别的检测报告（如 PE100）。
 - d) 涉及饮用水给水管道产品时，合格供应商应能提供卫生管理部门颁发的卫生许可批件复印件。
- 6.1.2 供应商提供材料不完整的，可以实施降 1 级或撤销其供应商等级资质。

6.2 产品检测结果跟踪控制

- 6.2.1 若国家、省级产品质量监督抽查不合格、产品检测不合格的，撤销供应商等级资质。
- 6.2.2 采购方可根据采购合同约定对采购的产品实施进场检验、有见证检验。推荐的重要检验项目见附录 E。
- 6.2.3 供应商评价方可不定期组织产品质量抽检, 推荐的重要检验项目见附录 E。
- 6.2.4 当组批产品进场检验、有见证检验或抽检产品存在一项及以上不符合时, 采购方可以拒收产品, 评价方可以对其实施降级或撤销评价等级的处置, 并将不合格产品情况记录在供应商业绩档案。

6.3 跟踪与复评

- 6.3.1 评价组织者应负责收集国家、省质量监督结果, 以便于跟踪控制。
- 6.3.2 获得供应商等级资质的生产企业, 每两年应向评价组织者作出满足要求的声明并提交相应证据。
- 6.3.3 跟踪评价每两年一次, 采用文件审查方式。
- 6.3.4 等级资质有效期为 5 年, 期满后获供应商等级资质的企业应书面告知评价组织者是否继续申请供应商评价, 对不再申请者撤销其等级资质。
- 6.3.5 复评审方式采用与初次评审相同方式进行评价。

7 评价档案

- 7.1 评价组织者应建立供应商评价资料档案, 包括但不限于营业执照、承诺书、申请书、评价表、有关质量检测结果、企业提供的证明材料等。
- 7.2 评价档案保存期至少为 6 年。

附录 A
(规范性)

建设工程用塑料管道产品供应商

评 价 申 请 书

企业名称：_____（企业法人印章）

联系电话：_____手机：_____

联 系 人：_____

申请日期：_____年 ____ 月 ____ 日

中 国 石 油 和 化 工 联 合 会 制

一、申请企业基本情况			
企业名称			
住所			
生产地址	省市（地）区（县）乡（镇）路（街道）号		
法定代表		电话	
联系人		联系电话	
传真		电子邮箱	
社会统一信用代码		成立日期	
工商登记机构		经济类型	
固定资产（万元）		注册资金（万元）	
从业人员总数		专业技术人员数	
年总产值		年销售额	
年缴税金额		高新技术企业	☐ 是 ☐ 否
其他需要说明的情况（如研发能力与获得专利情况）			

二、申请产品		
产品名称	规格尺寸范围	执行标准

三、企业主要负责人和技术人员情况

序号	姓名	性别	职务	职称	学历	所学专业	工作岗位	工作年限	备注

四、主要生产设备、工艺装备明细

序号	设备或工装名称	规格型号	数量	使用场所	国别及生产厂商	出厂日期	购置日期

五、主要原、辅材料产品明细和供应方目录

序号	名 称	牌号/级别	执行标准名称或编号	供应商目录

六、主要检测仪器、设备明细

序号	名称	规格型号	精度等级	数量	使用场所	国别及生产厂商	出厂日期	购置日期

七、集团公司所属单位明细		
序号	所属单位名称	与集团公司关系

八、提交的文件资料目录		
序 号	文件资料名称	页 数
九、受理意见		
评价组 织者初 审意见	经办人（签字） 年 月 日	
企业补 正后审 查意见	负责人（签字） 年 月 日	

附录 B
(规范性)

企业诚信自我承诺声明

- 一、 本企业提供的申请材料内容真实。
- 二、 本企业生产所使用的原辅材料符合相关产品标准及国家有关政策要求，不使用国家禁止使用的原材料。
- 三、 本企业生产的管道产品质量符合国家相关标准规定的的质量要求，并保证产品质量长期稳定。
- 四、 本企业对以上声明内容愿意承担相应的法律责任。

法定代表人 (打印+签字):

(企业法人印章):

年 月 日

附录 C
(规范性)

供应商评价表

企业名称					法定代表人		
企业地址					联系人		
产品种类					联系电话		
					联系邮箱		
序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
1		基本要求	有法定资质, 提交了诚信承诺书				☐ 符合 ☐ 不符合
2	企业规模 (3分)	三者中最高	☐ 大型企业 (3分)	☐ 中型企业 (2分)	☐ 小型企业 (1分)		
3	管理职责 (6分)	4.3.1	☐ 指定了质量管理者 (1分)	//	☐ 未指定 (0分)		
		4.3.2	☐ 有质量管理制度, 其内容完整 (2分)	☐ 有质量管理制度, 其内容不够充分 (1分)	☐ 无质量管理制度 (0分)		
		4.3.3	☐ 有独立技术、质量管理部门, 管理职责权限清晰 (3分)	☐ 有技术、质量管理部门, 管理职责权限不明 (2分)	☐ 无技术、质量管理部门, 有兼职人管理权限 (1分)		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
4	场所环境 (8分)	4.4.1	☐ 厂区内外环境整洁，地面、路面及运输等不应影响产品的正常生产。 (2分)	//	☐ 厂区内外环境不整洁，地面、路面及运输等影响产品的正常生产。(0分)		
		4.4.2	☐ 流程布局合理，面积与规模适应，防尘、通风设施良好(2分)		☐ 流程布局基本合理，面积与规模不适应，无相应防尘、通风设施。(0分)		
		4.4.3	☐ 分区存放，标识明了(2分)	☐ 能分区存放，标识不完整(1分)	☐ 未分区存放，标识不清(0分)		
		4.4.4	☐ 无露天存放，或露天存放有遮阳棚(2分)	☐ 露天存放有遮盖(1分)	☐ 露天存放无遮盖(0分)		
5	生产设备与 工装 (20分)	4.5.1	☐ 设备工装符合推荐A性能要求(10分)	☐ 设备工装符合推荐B性能要求(5分)	☐ 设备工装符合推荐性能C要求，基本能保证生产(2分)		
		4.5.2	☐ 设备卫生、清洁，管道流向清晰标识(3分)	//	☐ 设备卫生差，缺少流向标识(1分)		
		4.5.3	☐ 指定专人管理，有使用、维护保养记录(3分)	//	☐ 未指定专人管理，使用、维护保养记录不完整(0分)		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
		4.5.4	☐ 搬运设备良好,能充分保护产品免受损伤 (4分)	☐ 搬运设备能基本保护产品免受损伤 (2分)	☐ 缺少适宜的搬运设备 (0分)		
6	人员 (12分)	4.6.1	☐ 质量、技术管理者有十年以上从业经验 (3分)	☐ 质量、技术管理者有五年以上从业经验	☐ 质量、技术管理者从业经验不足五年		
		4.6.2	☐ 生产人员操作熟练,能回答相关工艺问题 (2分)	☐ 生产人员操作基本熟练,不能回答相关技术问题 (1分)	☐ 生产人员操作不够熟练,不能回答相关技术问题 (0分)		
		4.6.3	☐ 有五名专职检验员,且操作熟练 (3分)	☐ 有三名专职检验员,且操作熟练 (1分)	☐ 专职检验员不足三名 (0分)		
		4.6.4	☐ 有五名高分子材料专业技术人员,经历符合要求 (4分)	☐ 有 1-3 名高分子材料专业技术人员,经历符合要求 (2分)	☐ 无高分子材料专业技术人员 (0分)		
7	检测实验室 (12分)	4.7.1	☐ 实验室获认可,认可能力包含出厂检验项目 (9分)	☐ 未获认可,检测能力覆盖出厂检验项目 (3分)	☐ 未获认可,检测能力不能覆盖出厂检验项目 (1分)		
		4.7.2	☐ 能够检测原材料关键性能 (3分)	//	☐ 不能够检测原材料关键性能 (0分)		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
8	采购管理 (14分)	4.7.3	☐ 试验室环境条件与设施满足检测方法标准规定（3分，已获认可不考核）	☐ 试验室环境条件与设施基本满足检测方法标准规定（2分）	☐ 试验室环境条件与设施不满足检测方法标准规定（0分）		
		4.7.4	☐ 企业管理体系覆盖了检测实验室有关要求（2分，已获认可不考核）	//	☐ 企业管理体系未覆盖检测实验室（0分）		
		4.8.1	☐ 建立了采购管理制度，制度完整且易于实施（2分）	☐ 建立了采购管理制度，制度基本完整，但部分内容不易落实（1分）	☐ 建立了采购管理制度，但制度不完整且不易实施（0分）		
		4.8.2	☐ 对供应商进行了合理评价，保存了相关记录（2分）	☐ 对供应商进行了评价，保存了相关记录。但某些评价无证据证明（1分）	☐ 未对供应商进行了评价，或未保存评价相关记录。（0分）		
		4.8.3	☐ 经核查，使用的原材料符合标准规定（4分）		☐ 经核查，使用的原材料不符合标准规定（0分）		
		4.8.4	☐ 有原料订货合同，合同包含验收标准（1分）		☐ 有原料订货合同，合同未包含验收标准（0分）		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
		4.8.5	☐ 对进货原料进行了检验、验证，保存了有关记录。（2分）	☐ 只对进货原料进行了验证，保存了有关记录。（1分）	☐ 未保存有关记录。（0分）		
		4.8.6	☐ 有使用台账，核查未发现回收料。（2分）		☐ 未建立原料使用台账。（0分）		
		4.8.7	☐ 原材料保存条件满足规定，与有害物分别存放（1分）		☐ 原材料保存条件不满足规定，未与有害物分别存放（0分）		
9	工艺管理 (5分)	4.9.1	☐ 有生产工艺管理制度并严格执行，有记录（2分）	☐ 有生产工艺管理制度，但执行不严，记录不全（1分）	☐ 没有生产工艺管理制度（0分）		
		4.9.2	☐ 有工艺文件，各文件统一，工艺规定合理。（1分）		☐ 有工艺文件，各文件之间有差异，工艺规定不合理。（0分）		
		4.9.3	☐ 对关键工序进行了监控，监控记录完整（2分）	☐ 对关键工序进行了监控，但监控记录不完整（1分）	☐ 未对关键工序进行了监控（0分）		
10	检验管理 (12分)	4.10.1	☐ 建立了检验管理制度，覆盖了进货检验、过程检验、	☐ 建立了检验管理制度，只覆盖了进货检	☐ 未建立检验管理制度（0分）		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
			出厂检验（3分）	验、出厂检验（1分）			
		4.10.2	☐ 出厂检验项目齐全，保存了完整的记录、报告（4分）		☐ 出厂检验项目齐全，保存的记录、报告不完整（1分）		
		4.10.3	☐ 按产品标准进行了定型检验、型式检验（3分）		☐ 未按产品标准规定周期进行定型检验、型式检验（0分）		
		4.10.4	☐ 检测报告、原始记录、电子记录完整（2分）		☐ 检测报告、原始记录、电子记录不完整（0分）		
11	管理制度建设 （10分）	4.11.1	☐ 有培训制度，制度完整且得到实施，有记录；人员技术档案完整。（2分）	//	☐ 有培训制度，制度不完整且无实施记录；人员技术档案内容有缺失。（0分）		
		4.11.2	☐ 有文件管理制度，制度完整，文件控制良好（1分）	//	☐ 有文件管理制度，制度规定完整，文件控制混乱，无法识别有效版本（0分）		
		4.11.3	☐ 有记录管理制度，核查记录具备可追溯性（2分）	//	☐ 有记录管理制度，核查记录不具备可追溯性（0分）		

序号	项目	项目要求	核查结果			总评价	得分
			A	B	C		
		4.11.4	☐ 有清洁生产制度并得到实施，工厂、车间清洁（2分）	☐ 无清洁生产制度，但工厂、车间清洁	☐ 无清洁生产制度，工厂、车间清洁脏、乱、差		
		4.11.5	☐ 有产品标识管理制度，产品标识符合标准规定并包含原料信息（3分）	☐ 有产品标识管理制度，产品标识符合标准规定（2分）	☐ 无产品标识管理制度，但产品标识基本符合标准规定（1分）		
12	技术创新 (8分)	4.12	☐ 有 3 项以上发明专利且对产品质量提升有正面意义（8分）；有 1-3 项以上发明专利（5分）	☐ 有实用新型专利且对产品质量提升有正面意义（3分）	☐ 有独立产品或工艺研发中心（2分）		
13	跟踪评价	6.1	☐ 能提供标准要求完整报告		☐ 提供标准要求报告不完整		
		6.2	☐ 进场或见证检验均合格		☐ 进场或见证检验有不合格		
		6.3	☐ 国家监督检验均合格		☐ 国家监督检验不合格		

附录 D
(资料性)

推荐的生产设备及配置要求

评价项目			A	B	C
生产设备	生产线自动化程度		☐ 全自动控制	☐ 半自动控制	☐ 手动控制
	混料系统		☐ 自动预混	☐	☐ 手动预混
	上料系统	计量形式	☐ 自动计量	☐	☐ 人工计量
	挤出系统	设备类型	☐ 专用挤出设备	☐ 通用挤出设备	☐
		加热方式	☐ 自动调控	☐ 手动调控	☐
		模头的挤出形式	☐ 篮式	☐ 分流梭式	☐ 其他
	冷却系统	螺杆恒温装置	☐ 是，油冷	☐ 是，水冷	☐ 否，风冷
		管冷却槽数	☐ 四段及以上	☐ 三段	☐ 二段
	管材尺寸的 测控装置	是否有壁厚在线测量	☐ 是，可测控	☐ 是，仅测量	☐ 否
		是否有外径在线测量	☐ 是，可测控	☐ 是，仅测量	☐ 否
		自动计长系统	☐ 是，自动切割		☐ 是，手动切割
	焊接管件生产设备		☐ 专用管件焊接设备	☐ 管材焊接设备	☐

附录 E
(资料性)

推荐的重要检验项目

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
1	GB/T 5836.1	建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	密度 维卡软化温度 拉伸屈服应力 纵向回缩率	
2	GB/T 836.2	建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管件	密度 维卡软化温度 烘箱试验	
3	GB/T 10002.1	给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	密度 维卡软化温度 二氯甲烷浸渍 静液压试验 20℃	
4	GB/T 10002.3	给水用硬聚氯乙烯(PVC-U)阀门	密封性 扭矩 维卡软化温度	
5	GB/T 13663.2	给水用聚乙烯(PE)管材	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 165h 碳黑含量 碳黑分散	
6	GB/T 13663.3	给水用聚乙烯(PE)管件	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 166h 熔接强度 灰分	
7	GB/T 13664	低压输水灌溉用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	密度 环刚度 静液压试验 落锤冲击	
8	GB/T 15558.1	燃气用埋地聚乙烯(PE)管材	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 165h 熔体流动速率 断裂伸长率	
9	GB/T 15558.2	燃气用埋地聚乙烯(PE)管件	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 165h 熔体流动速率 冲击性能	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
10	GB/T 15558.3	燃气用埋地聚乙烯(PE)阀门	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 165h 操作扭矩 密封性能	
11	GB/T 16800	排水用芯层发泡硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	表观密度 二氯甲烷浸渍 环刚度 扁平试验	
12	GB/T 18477.1	埋地排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)双壁波纹管材	密度 环刚度 环柔性 烘箱试验	
13	GB/T 18477.2	埋地排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)加筋管材	密度 环刚度 环柔性 烘箱试验	
14	GB/T 18477.3	埋地排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)轴向中空壁管材	密度 环刚度 环柔性 烘箱试验 二氯甲烷浸渍	
15	GB/T 18742.2	冷热水用聚丙烯管材	静液压强度 95℃ 22h 熔融温度 氧化诱导时间 透光率(明装时)	
16	GB/T 18742.3	冷热水用聚丙烯管件	颜料分散 熔融温度 氧化诱导时间 灰分	
17	GB/T 18992.2	冷热水用交联聚乙烯(PE-X)管材	静液压强度 95℃ 22h 交联度 纵向回缩率	
18	GB/T 18993.2	冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管材	密度 维卡软化温度 拉伸屈服强度 静液压试验 95℃ 165h	
19	GB/T 18993.3	冷热水用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管件	密度 维卡软化温度 烘箱试验 静液压试验 95℃ 165h	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
20	GB/T 18997.1	铝管搭接焊式铝塑管	管环径向拉力 复合强度 静液压强度 10h 交联度（有交联时）	
21	GB/T 18997.2	铝管对接焊式铝塑管	管环径向拉力 复合强度 静液压强度 1h 交联度（有交联时）	
22	GB/T 18998.2	工业用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管材	密度 维卡软化温度 静液压试验 95℃ 165h	
23	GB/T 18998.3	工业用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管件	密度 维卡软化温度 静液压试验 60℃ 烘箱试验	
24	GB/T 19472.1	埋地用聚乙烯(PE)双壁波纹管材	密度 氧化诱导时间 烘箱试验 环刚度 环柔性	
25	GB/T 19472.2	埋地用聚乙烯(PE)缠绕结构壁管材	密度 氧化诱导时间 灰分 烘箱试验 环刚度 环柔性	
26	GB/T 19473.2	冷热水用聚丁烯(PB)管材	静液压试验 95℃ 22h 纵向回缩率 透光性	
27	GB/T 19473.3	冷热水用聚丁烯(PB)管件	静液压试验 95℃ 23h 熔体流动速率	
28	GB/T 20207.1	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)压力管材	静液压试验 1h 维卡软化温度 密度	
29	GB/T 20207.2	丙烯腈-丁二烯-苯乙烯(ABS)压力管件	静液压试验 1h 维卡软化温度 密度 烘箱试验	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
30	GB/T 20221	无压埋地排污、排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)管材	密度 维卡软化温度 二氯甲烷浸渍 环刚度	
31	GB/T 24452	建筑物内排污、废水(高、低温)用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管材	维卡软化温度 落锤冲击试验 吸水性	
		建筑物内排污、废水(高、低温)用氯化聚氯乙烯(PVC-C)管件	维卡软化温度 烘箱试验 吸水性	
32	GB/T 26255.1	燃气用聚乙烯管道用 Dn ≤64mm 的管材用钢塑转换管件	密封试验 静液压试验 1h 内螺纹的坚固性	
33	GB/T 26255.2	燃气用聚乙烯管道用 Dn ≥64mm 的管材用钢塑转换管件	密封试验 静液压试验 165h	
34	GB/T 28799.2	冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管材	静液压试验 95℃ 22h 透光率 纵向回缩率	
35	GB/T 28799.3	冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管件	静液压试验 95℃ 22h 透光率	
36	GB/T 28897	钢塑复合管	内衬结合强度 外层剥离强度 压扁性能	
37	GB/T 29047	高密度聚乙烯外护管	密度 拉伸屈服应力 断裂伸长率 纵向回缩率	
		硬质聚氨酯泡沫塑料保温层	密度 导热系数 吸水率 压缩强度	
38	GB/T 32018.1	给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材	密度 维卡软化温度 二氯甲烷浸渍 切口管静液压试验 高速冲击	
39	GB/T 32018.2	给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管件	静液压试验 1h 维卡软化温度 烘箱试验	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
40	GB/T 32439	给水用钢丝网增强聚乙烯复合管材	环切静液压强度 氧化诱导时间 剥离强度 受压开裂性能	
		给水用钢丝网增强聚乙烯复合管件	静液压试验 60℃ 165h 爆破强度	
41	GB/T 33608	建筑排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)结构壁管材	密度 维卡软化温度 落锤冲击试验 扁平试验	
42	GB/T 35451.1	埋地排水排污用聚丙烯(PP)双壁波纹管	氧化诱导时间 灰分 烘箱试验 环刚度 环柔性	
43	GB/T 35451.2	埋地排水排污用聚丙烯(PP)缠绕结构壁管材	氧化诱导时间 灰分 烘箱试验 环刚度 环柔性 熔接处的拉伸力	
44	GB/T 37263	高密度聚乙烯外护管 聚氨酯发泡预制直埋保温钢塑复合管 工作管	受压开裂稳定性 静液压强度 爆破试验	
		高密度聚乙烯外护管 聚氨酯发泡预制直埋保温钢塑复合管 保温层	导热系数 压缩强度 密度 吸水率	
		高密度聚乙烯外护管 聚氨酯发泡预制直埋保温钢塑复合管 保温管	轴向剪切强度 保温层挤压变形量	
		高密度聚乙烯外护管 聚氨酯发泡预制直埋保温钢塑复合管 外护管	拉伸性能 热稳定性 密度	
45	GB/T 38097	城镇供热玻璃纤维增强塑料外护层聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管及管件		
46	GB/T 38105	城镇供热钢外护管真空复合保温预制直埋管及管件		

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
47	CJ/T 123	给水用钢骨架聚乙烯塑料复合管	环刚度 烘箱试验 缝的拉伸强度 扁平试验	
48	CJ/T 189	钢丝网骨架塑料(聚乙烯)复合管材及管件	热稳定性 静液压强度 80℃ 165h 剥离强度 (仅管材) 受压开裂稳定性 (仅管材)	
49	CJ/T 218	给水用丙烯酸共聚聚氯乙烯管材	静液压强度 维卡软化温度 密度 二氯甲烷浸渍	
		给水用丙烯酸共聚聚氯乙烯管件	维卡软化温度 烘箱试验 静液压强度 1h	
50	CJ/T 231	排水用硬聚氯乙烯(PVC-U)玻璃微珠复合管材	环刚度 表观密度 扁平试验 二氯甲烷浸渍	
51	CJ/T 233	建筑小区排水用塑料检查井	环刚度 荷载 抗冲击	
52	CJ/T 250	建筑排水用高密度聚乙烯(HDPE)管材	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 165h 环刚度 碳黑含量	
		建筑排水用高密度聚乙烯(HDPE)管件	氧化诱导时间 静液压强度 80℃ 166h 碳黑含量 加热试验	
53	CJ/T 272	给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管材	切口管材静液压强度 密度 维卡软化温度 高速冲击	
		给水用抗冲改性聚氯乙烯(PVC-M)管件	静液压强度 烘箱试验 维卡软化温度	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
54	CJ/T 273	聚丙烯静音排水管材	密度 环刚度 维卡软化温度 扁平试验	
		聚丙烯静音排水管件	密度 维卡软化温度 坠落试验	
55	CJ/T 278	建筑排水用聚丙烯 (PP) 管材	落锤冲击 纵向回缩率 环刚度	
		建筑排水用聚丙烯 (PP) 管件	烘箱试验 坠落试验	
56	CJ/T 308	水井用硬聚氯乙烯 (PVC-U) 管材	环刚度 密度 维卡软化温度 拉伸屈服应力	
57	CJ/T 317	地源热泵系统用聚乙烯管材	静液压强度 80℃ 165h 氧化诱导时间 断裂伸长率	
		地源热泵系统用聚乙烯管件	静液压强度 80℃ 165h 氧化诱导时间	
58	CJ/T 320	超高分子聚乙烯复合管材	静液压强度 80℃ 165h 氧化诱导时间 断裂伸长率	
59	CJ/T 321	铝合金衬塑复合管材与管件	静液压强度 95℃ 165h 不透光性	
60	CJ/T 323	超高分子量聚乙烯钢骨架复合管材	静液压强度 80℃ 165h 受压开裂稳定性 爆破试验 剥离强度	
61	CJ/T 326	市政排水用塑料检查井结构壁	轴向压力试验 侧向压力试验 冲击试验	
		市政排水用塑料检查井实壁	环刚度与环柔性 轴向压力 冲击试验	
62	CJ/T 372	冷热水用无规共聚聚丁烯管材及管件	静液压强度 95℃ 22h 纵向回缩率 不透光性	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
63	CJ/T 439	单体浇铸增强尼龙管材	环刚度（仅对排水） 静液压强度 80℃ 165h 水压爆破试验	
		单体浇铸增强尼龙管件	静液压强度 80℃ 165h	
64	CJ/T 442	建筑排水低噪声硬聚氯乙烯（PVC-U）管材	密度 维卡软化温度 二氯甲烷浸渍 拉伸屈服应力	
65	CJ/T 445	给水用抗冲抗压双轴取向聚氯乙烯（PVC-O）管材	不透光性 静液压强度 20℃ 10h 验证 环刚度 拉伸屈服应力	
66	CJ/T 488	建筑排水钢塑复合短螺旋内螺旋管材塑料管	环刚度 密度 纵向回缩率 压扁性能	
		建筑排水钢塑复合短螺旋内螺旋管材钢塑复合管	内衬：密度 二氯甲烷浸渍 管材：结合强度 压扁性能	
67	CJ/T 493	给水用高性能硬聚氯乙烯管材	静液压强度 20℃ 1h 环向拉伸强度 压扁试验	
		给水用高性能硬聚氯乙烯管材连接件	参照相应材质产品标准	
68	JG/T 3050	建筑用绝缘电工套管及配件	抗压性能 弯曲性能 耐热性能 阻燃性能	
69	QB/T 1916	硬聚氯乙烯（PVC-U）双壁波纹管材	环刚度和环柔性 烘箱试验 静液压强度	
70	QB/T 2480	建筑用硬聚氯乙烯（PVC-U）雨落水管材	拉伸性能 维卡软化温度 落锤冲击	
		建筑用硬聚氯乙烯（PVC-U）雨落水管件	维卡软化温度 烘箱试验	

No	产品标准号	产品名称	检验项目	抽样数量
71	QB/T 2668.1	超高分子量聚乙烯管材	静液压强度 80℃ 165h 氧化诱导时间 维卡软化温度 熔体体积流动速率	
72	QB/T 2668.2	超高分子量聚乙烯管件	静液压强度 80℃ 166h 氧化诱导时间 维卡软化温度 熔体体积流动速率	
73	QB/T 2783	埋地钢塑复合缠绕排水管材	环刚度和环柔性 烘箱试验 缝的拉伸强度 钢肋与 T 型筋的结合强度	
74	QB/T 4011	埋地用纤维增强聚丙烯 (FRPP) 加筋管材	环柔性 烘箱试验	
75	QB/T 5100	建筑排水用抗冲改性聚氯乙烯 (PVC-M) 中空壁内螺旋管材	维卡软化温度 密度 扁平试验	
76	QB/T 5304	雨水蓄水池用塑料模块	灰分 抗压性能 烘箱试验 耐跌落性能	
77	QB/T 5402	冷热水用纤维复合聚丙烯管材	静液压强度 95℃ 22h 轴向线膨胀系数 灰分 透光率	

中国石油和化学工业联合会团体标准

《建设工程用塑料管道产品供应商评价技术规范》

编制说明

（征求意见稿）

2021 年 8 月 24 日

一、任务来源

根据中国石油和化学工业联合会中石化联质发 [2020]140 [2020]140 号《关于印发 2020 年第二批中国石油和化学工业联合会团体标准项目计划的通知》的要求，在 2022 年前完成《建设工程用塑料管道产品供应商评价技术规范》团体标准的制定工作。本标准是由中国石油与化学工业联合会提出，中国石油和化学工业联合会标准化工作委员归口。由北京市建设工程物资协会管道与水环境分会、×××××为标准主要起草单位。

二、目的意义

在 2018 年之前，建设工程用塑料管道产品的选择选用一般均由政府以文件形式（如京建材【2007】722 号、京建材【2008】718 号等）对被采购企业和产品质量提出要求，采用备案方式实施控制，只有在备案目录中的企业和产品方可选用。

随着政府管理职能和方式的转变，各地政府都废止了相关管理文件，改用“黑名单”控制方式，工程材料的采购与应用由工程的建设方或施工方自行实施。

但由于缺少了供应商选择的相关依据，工程的建设方或施工方在评价、选择供应商时不能有针对性地对所使用产品的生产过程、质量控制、原材料使用等要求实施有效的评价，导致所选择供应商的产品质量不能保持长期稳定合格，给建设工程质量带来巨大隐患，各地建设工程时常出现的工程质量问题就是明证。

因此，建立《建设工程用塑料管道产品供应商评价技术规范》，指导产品使用方或第三方科学、规范评价供应商，确保所采购的产品长期稳定合格，具有社会意义和实际意义。

三、必要性

由于政府管理文件的废止和管理方式的改变，建设工程用物质的选择与采购成为工程建设方或施工方自身的责任，但各单位均缺少完整、全面的评价体系，各行其是。这样就带来两个弊端：一是不能有针对性地选择优质供应商，以获得优质产品和服务；二是各使用者自行制定的要求差别巨大甚至不合理，各产品生产供应者疲于应付不同的客户要求。

故此，建立科学、规范的《建设工程用塑料管道产品供应商评价技术规范》能够

帮助使用者科学选择产品供应商，而产品生产供应商也能够在规范要求基础上实施科学、规范的管理。

四、编制过程

1 基础研究阶段

本标准申请立项之前已开展了相关基础研究工作，目前我国塑料管道产品应用范围广泛，涵盖了市政、建筑、工业、农业及电力通信等诸多领域，而本标准侧重建设工程中使用的塑料管道产品，期望以生产企业以此作为出发点，通过对原料采购、生产工艺控制、产品检验等环节的有效控制，达到保障产品符合相关标准要求的目的，为使用者评价、选择供应商提供具有可操作性的方法和手段。

编制组由协会、检验机构、行业代表性企业等专家组成，对原料、生产、检验及产品验收等各个环节均有深入的了解和深厚的技术积累。

2 标准编制阶段过程

2019 年 10 月，成立标准编制工作组；

2019 年 10 月-2020 年 5 月，标准调查研究与基础研究分析，形成标准草案；

2020 年 5 月-2020 年 8 月，标准牵头单位向联合会报送标准立项申请；

2021 年 1 月-2021 年 5 月，扩大征求意见，形成标准讨论稿并再次向起草单位征求意见；

2021 年 5 月-8 月，起草单位、相关机构对标准讨论稿提出意见，修改完成标准征求意见稿；

2021 年 8 月~10 月，向管道产品生产、设计、施工、检测、研究等单位发送标准征求意见稿，征求意见；同时在协会网站公示，向社会征求意见。

3 标准编制依据

本标准编制主要参考《食品用包装、容器、工具等制品生产许可通则》附件 4《企业实地核查记录》、《特种设备生产和充装单位许可规则》附件 E《压力管道生产单位许可条件》与附件 M《特种设备生产单位质量保证体系基本要求》。

4 标准主要内容

本标准主要内容包括范围、供应商技术要求、评价和分级、供应商评价程序、

供应商的跟踪控制与复评、评价档案等六个部分。

(1) 范围

本文件规定了建设工程用塑料管道产品供应商的评价技术要求、评价方法、跟踪控制、复评与评价档案等，以评价确定供应商的级别，供选择使用。

本文件适用于第三方对建设工程用塑料管道产品供应商的评价、选择，也适用于各类建设工程用户对塑料管道产品供应商的评价与选择。

(2) 供应商技术要求

在供应商技术要求中，提出了十二项内容：

1. 基本要求：供应商应有法定资质；依据国务院印发的《社会信用体系建设规划纲要（2014-2020 年）的通知》提出了诚信承诺要求。
2. 企业规模要求，按注册资金、销售量、产能评价，以三者高者为准。
3. 管理职责，明确质量与诚信管理职责。
4. 企业场所与环境，对生产场所与环境提出要求。
5. 生产设备与工装，对生产产品用设备、工装（配件）提出要求。
6. 人员：对质量控制人员、生产人员、技术人员、检验人员能力等人员能力、专业、数量等明确要求。
7. 检验实验室，对产品出厂检验、原料入厂检验实验室提出要求。
8. 采购管理，对原材料采购、管理、使用明确要求。
9. 工艺管理，对工艺管理与记录提出要求。
10. 检验管理，对原料进货检验、产品出厂检验、型式试验、定型检验明确要求。
11. 管理制度建设，对人员培训、文件管理、记录管理、清洁生产、标识管理制度建设明确要求。
12. 技术创新能力，为鼓励企业提升技术创新能力，对具有专利和技术创新能力的企业予以奖励。

(3) 评价和分级

规定了供应商的级别与对应分数要求，依据对上述技术要求的评价所获得的分数，确定相应等级。标准共分五个等级。

(4)供应商评价程序

明确供应商申请评价时应提供的文件资料，评价组织方应履行的程序与时限要求。

(5)供应商的跟踪控制与复评

明确了对获得相应等级评价的供应商的跟踪控制，包括跟踪政府部门抽查、评价单位抽检、供应商自我评价；规定了供应商希望提高评价级别的申请评价和到期后复评的方式。

(6)评价档案

规定了评价组织对评价资料的管理要求。

(7) 附件

为具体化各项评价要求和评审过程文件，建立了五个附件：

- | | |
|-----------|------------|
| 附录 A（规范性） | 评价申请书 |
| 附录 B（规范性） | 企业诚信承诺自我说明 |
| 附录 C（规范性） | 供应商评价表 |
| 附录 D（资料性） | 生产设备及配置选择 |
| 附录 E（资料性） | 推荐的重要检验项目 |

五、标准属性

根据我国对标准属性的划分原则，本标准为推荐性标准。