

待填

WJZZ

团 体 标 准

T/WJZZ 007-2021

退役动力蓄电池防爆箱

General requirements for explosion proof boxes of retired power batteries

(征求意见稿)

2021 -XX - XX 发布

2021 - XX -XX 实施

苏州市吴江区智能制造协会 发布

目 次

前言.....	II
1 适用范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 通用要求.....	1
5 功能要求.....	1
6 其它.....	1
7 标准实施.....	1

前言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由瑞萨科林（上海）新能源有限公司提出。

本文件由苏州市吴江区智能制造协会归口。

本标准起草单位：中汽数据有限公司，瑞萨科林（上海）新能源有限公司，上汽大众汽车有限公司，温州光亚智能装备有限公司，浙江华友钴业股份有限公司，天津赛德美新能源科技有限公司，湖南邦普循环科技有限公司，天津津山汉物流有限公司，苏州市吴江区智能制造协会

本标准主要起草人：郭红松，王竞逸，王鹏，陈砚晞，赵小勇，高威乔，邱坤鹏，李仕焱，吴钰，马兆捷

退役动力蓄电池防爆箱

1 适用范围

本文件规定了退役动力蓄电池防爆箱的术语和定义、通用要求、功能要求、操作要求、安全防护要求。

本文件适用于新能源汽车行业、动力蓄电池回收利用行业、动力蓄电池存储运输行业，在电动汽车动力蓄电池存在损坏、残次等达到报废要求时，进行电动汽车动力蓄电池回收处理过程中对防爆箱的使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

新能源汽车动力蓄电池回收服务网点建设和运营指南

HJ2025-2012 危险废物收集贮存运输技术

GB/T38698.1-2020 车用动力电池回收利用 管理规范 第1部分：包装运输

UN TDG 关于危险货物运输的建议书 规章范本

DB4403/T 79—2020危险品储存箱安全技术要求及管理规范

WB/T 1061 废蓄电池回收管理规范

WB/T 1105—2020 退役动力蓄电池金属物流箱技术要求

GB/3836.1-2010 爆炸性环境 第1部分：设备通用要求

GB/3836.2-2000 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设备

ISO9001-2015自由跌落试验规范

GB/T 2423.8-1995电工电子产品环境试验 第2部分；试验方法 试验Ed:自由跌落

3 术语和定义

退役动力蓄电池防爆箱 Explosion-proof box for electric vehicle power battery：用于储存和运输电动汽车动力蓄电池的防爆箱。

4 通用要求

4.1 外观

防爆箱箱体及各部件涂层色泽统一、厚薄均匀，表面应平整、光滑，金属部位无锈蚀，箱体焊缝均匀无毛刺。

4.2 尺寸要求

- 4.2.1 贮存电池单体的防爆箱内箱尺寸宜不小于 270mm*430mm*500mm。
- 4.2.2 贮存电池模块的防爆箱内箱尺寸宜不小于 1030mm*530mm*520mm。
- 4.2.3 贮存电池包的防爆箱内箱尺寸宜不小于 2620mm*2060mm*660mm。

4.3 标记

退役动力蓄电池防爆箱宜按“EVB”-产品分类-容积进行标记，如EVB-L-95，表示容积为95L的锂离子蓄电池防爆箱。

4.4 资质认证

服役的防爆箱应具有检测认证机构提供的检测报告(国内具备对应标准和检测能力(具备CNAS资质)的情况下;否则,应具备出厂合格证)。

5 功能要求

5.1 防爆要求 **explosion proof requirements**

防爆箱的防爆等级应满足注入0.5MPa水压或其他同等压力下,防爆箱无明显变形。

5.2 防撞要求 **Anti collision requirements**

防爆箱应采取防撞击缓冲措施,防爆箱发生撞击时,受力件和结构件不松动,防爆箱内的动力电池无受损。

5.3 防火要求 **Fire protection requirements**

防火按照F30测试要求,保证当防爆箱内部起火时,火焰、火星等不能窜出防爆箱体;且箱内物理中心温度达到1000℃时,防爆箱维持在30分钟内没有明显的形变和软化,外部箱体表面温度不高于100℃。

5.4 防泄漏要求 **Leak proof requirements**

防爆箱箱体内动力蓄电池发生泄漏时应保证液体不会溢出防爆箱。

5.5 防水要求 **Waterproof requirements**

防爆箱箱体应做防水处理，防止外部液体浸入防爆箱箱体内。防水防尘等级应达到IP65标准。

5.6 防腐蚀要求 **Corrosion protection requirements**

防爆箱箱体应有耐腐蚀处理，防止箱体被泄露的动力蓄电池腐蚀而变形。

5.7 承重要求 **Waterproof requirements**

防爆箱箱体承重部位的承重能力应该超过被存放物的1.5倍，防爆箱存放的电池包时，箱体承重部位的承重能力宜不低于1.5吨。

5.8 环保要求 **Environmental requirements**

防爆箱箱体应具备有毒、有害气体的处理措施。

5.9 监控要求 **Monitoring requirements**

防爆箱箱体内宜具备温度监测或烟雾报警装置。

6 其它

6.1 装卸与固定

6.1.1 动力蓄电池的装卸与固定

防爆箱箱体内部应有固定支撑配置，防爆箱宜侧面开门，箱门宜对外打开，便于动力蓄电池的装卸与固定于防爆箱箱体内。

6.1.2 防爆箱的装卸固定

防爆箱箱体外部应设有卡槽，便于防爆箱的装卸与固定。

7 标准实施

本标准发布之日起实施。
