

《优质保洁鸡蛋》

编制说明

一、工作简况，包括任务来源、协作单位、主要工作过程、标准主要起草人及其所做的工作等；

1. 任务来源：江苏省农学会团体标准
2. 起草单位：江苏省农业科学院；协作单位：南京禄口禽业发展有限公司。
3. 主要起草人：王冉、陈贤华、魏瑞成、龚兰、何涛、方晓敏、刘黑头。

二、制定（修订）标准的必要性和意义

当前，我国农业经济处于快速转型期，农产品高质量是追求高品质生活的重要抓手，事关产业发展和人民身体健康。禽蛋为公认的获取营养最佳食品，与消费者的健康密切相关，蛋品安全已成为影响广泛而深远的社会问题，优质的蛋品是食品安全的重要组成部分。

禽蛋生产中外壳往往沾染上粪等污染物，导致某些人畜共患病菌通过蛋壳表面进行传播，并严重影响蛋品的货架期，家禽产下后未经任何处理的蛋即所谓“脏蛋”，国外发达国家已禁止“脏蛋”上市销售，消费者购买的鸡蛋多为“保洁蛋”。而我国因为居民消费认知的问题，往往认为沾有粪便的禽蛋是新鲜蛋品，消费需求导致目前市场上还在大量销售未经过清洗、灭菌处理的蛋品，这种行为对人类的健康和蛋禽行业的发展极其不利。同时，初加工过程中对蛋品分级不够精细，安全标准满足于基本要求，不能体现优质蛋品的优质优价。这些与近期习总书记提出江苏的高质量发展要走在前列、争当表率要求存在一定差距。鸡蛋作为鲜活农产品，需要从源头加以控制，因此，急需制定优质保洁蛋标准，并开展标准化生产，从安全和品质方面确保优质保洁蛋的质量全程可控。

三、主要起草过程

1、资料收集

针对优质保洁鸡蛋标准规范，开展国内外相关的文献和资料收集整理，到生产销售企业调研交流。为了使制定的标准具有科学性、先进性和实用性，起草人通过多种方式广泛收集、整理、分析国内外优质保洁鸡蛋的有关技术资料，为该标准的制定奠定基础。

2、实验验证

根据资料研究结果结合本标准制定组在禽蛋生产中的工作积累，制定了标准开发的实施方案，对涉及的技术指标在多家蛋鸡养殖企业开展验证工作，对验证中发现的问题及时进行了修改完善，使规范更为科学实用。

3、技术经济论证

通过优化处理工艺，研发的优质保洁鸡蛋生产技术，可与规模蛋鸡养殖场已有的处理设施兼容，在成本可控范围内达到效益最大化。

4、预期经济效果

本标准实施保证了蛋品的质量安全，清洁涂膜延长了蛋品货架期，分等分级增加了良好的感官品质，增强了加工和商品品质，原料蛋的把控保证了蛋品营养品质。通过优质保洁蛋的全程质量控制，体现蛋品的优质优价，提升养殖企业蛋品品质和品牌效益，促进农业和蛋企经济效益。

5、文本起草

在验证基础上，起草组按照《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》（GB/T 1.1-2020）要求，参考发布的团体标准编写形式，于2021年起草了本标准的文本草案和编制说明。

6、征求意见

根据验证单位提出的意见，起草组对标准文本及编制说明作出修改，形成标准文本草案和编制说明。

四、制定（修订）标准的原则和依据与现行法律、法规标准的关系

1、标准的制订原则

本着严格遵循科学依据，与国际水平接轨，并且准确、实用的原则，完成了标准的研究工作，起草了标准草案稿和编制说明。主要制订原则：1）政策性：在编制过程中严格执行强制性国家标准和行业标准，避免与正在制定或已经制定的其他农业或国家标准发生技术冲突；2）普遍性：编制过程中反映科学技术的先进成果和先进经验，各项技术指标满足要求，并具有经济上合理性；3）实用性：编制过程中确保制定的标准方法切实可行，易于为使用对象接受；4）规范性：标准的编写规则及表述等要求依据 GB/T 1.1-2020，编写过程参考了类似的团体标准，标准的构成严谨合理，文字表达准确，内容编排、层次划分等符合逻辑。

辑与规定；5）国际性：在草案的编制过程中，参考了国内外同类研究的相关资料，尽可能与国际情况一致，也要求与国内实际相符。

2、与现行法律、法规标准的关系

本标准属于首次对优质保洁鸡蛋制定技术规范，将作为优质营养蛋类标准与国家和行业标准互补，确保鸡蛋优质和营养。

因为，现行的国家和农业行业标准中，《蛋制品生产管理规范》（GB/T 25009-2010）规定了蛋制品加工企业生产过程的质量管理，适用于成品和半成品深加工时的质量管理；《清洁蛋加工流通技术规范》（GB/T 34238-2017）规定了加工（厂房、设备、人员、管理和包装）、储存、运输、销售和可追溯的通用要求，但没有制定具体技术指标参数；《禽蛋清洗消毒分级技术规范》（NY/T 1551-2007）标龄较长，指标参数老旧，不适合现代养殖企业蛋品清洁要求，如禽蛋水温控制，使用该温度易造成蛋内负压（鲜蛋自身具有一定温度），水分子容易穿过蛋壳进入壳内，不但达不到清洗禽蛋的效果，还极易导致微生物生长，大大缩短蛋品的货架期，在分等等级指标、安全指标、新鲜营养等其他指标也不能满足现代生活对产品优质营养需求。

五、主要条款的说明、主要技术指标、参数、试验验证的论述

该标准技术内容覆盖了鲜鸡蛋生产环节、加工环节、储存运输环节，并对产品进行了分等分级和安全生产控制，确保优质保洁蛋的全程质量控制，提升养殖企业蛋品品质和品牌效益。

1. 对优质保洁鸡蛋进行了术语和定义。实行全链条质量管理，全程可追溯，清洗、品质、安全指标达到本标准要求的鲜鸡蛋，参考了国家相关文件和全程控规定，将优质和保洁蛋内容提炼与融合，适应国家农业高质量发展规划。

2. 对优质保洁鸡蛋的生产环节和加工环节关键点控制更为精细。通过对保洁蛋生产工艺用水质量和温度进行技术指标控制，兼顾环保、节能，保证蛋品清洗的干净和涂膜均匀；通过对蛋品日龄 2 层分级，控制蛋品裂纹，确保清洗效率和降低裂纹蛋率；对涂膜剂和喷码墨水质量控制，安全等级高于现行食品添加剂使用标准，且无持久性污染物污染。

3. 对清洁蛋进行分等分级，精细控制 5 个级别，由 A 至 AAAAA，满足不同加工需求，提高其加工和商品品质；通过对蛋哈夫单位值和蛋黄罗氏色度设定，

控制原料蛋新鲜度和蛋黄色度，提高蛋品新鲜度，保证蛋品营养品质；增加蛋品微生物、重金属和农兽药等理化指标，确保蛋品的安全；规范了检验批次、抽样方法和判定规则。

4. 包装标识符合国标规定，满足环保、体现产品农耕文明；储存和运输控制温湿度、鼠虫害和不良气液体危害。

六、有关标准性质的措施建议

本标准为您推荐性标准。

七、贯彻标准的措施建议

建议标准实施前通过纸面媒体、新媒体、简便手册、标准网站、集中培训、规模企业走访等多种形式对标准进行宣贯；标准实施后将在每年标准化周开展集中宣贯，并对实施效果进行评价。

八、预期效益分析

本标准制定将提高蛋品表层清洁度，增加良好的感官体验，延长产品货架期，分等分级增强产品精准适用性，体现蛋品的优质优价，提升养殖企业蛋品品质和品牌效益，促进农业和蛋企经济效益。同时进一步规范养殖企业投入品行为和产品的生物污染防控，保障蛋品质量安全，降低公共卫生风险，具有明显的社会效益和生态效益。