

上海市食品接触材料协会团体标准

XXXXX—XXXX

食品接触产品标签标识和使用说明
技术规范 不粘锅产品

Technical specification for label and instructions of food contact products
non stick pot products

（征求意见稿）

本稿完成日期：2020 11 30

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 基本原则..... 2

 4.1 真实..... 2

 4.2 合规..... 2

 4.3 规范..... 2

 4.4 完整..... 3

 4.5 方便获取..... 3

5 要素及要求..... 3

 5.1 产品信息..... 3

 5.2 生产者（或）经销者信息..... 4

 5.3 合规信息..... 4

 5.4 日期信息..... 4

 5.5 产品使用说明..... 5

 5.6 标志..... 5

6 标签标识制作..... 6

 6.1 形式..... 6

 6.2 材料..... 6

 6.3 印制..... 6

 6.4 安全..... 6

7 安全警示..... 6

8 其他..... 7

附 录 A （资料性附录） 不粘锅产品标签标识示例 8

附 录 B （资料性附录） 不粘锅使用说明示例..... 10

前 言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市市场监督管理局提出并组织实施。

本文件由上海市食品接触材料协会归口。

本文件起草单位：××××××。

本文件主要起草人：××××××。

本文件为首次发布。

食品接触产品标签标识和使用说明技术规范 不粘锅产品

1 范围

本文件规定了不粘锅产品的标签标识和使用说明的技术规范要求。

本文件适用于以金属为基体，与食品接触的表面采用不粘涂层处理的家用食品烹饪器具。包括煎炒类、蒸煮类、饭煲类、烘烤器具类等。

本文件不适用于内表面无涂覆层的产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用与本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

注：对于不注日期的引用文件，如果最新版本未包含所引用的内容，那么包含了所引用内容的最后版本适用。

GB/T 2893.1 图形符号安全色和安全标志第1部分：安全标志和安全标记的设计原则

GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求

GB 4806.5 食品安全国家标准 玻璃制品

GB 4806.9 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.10 食品安全国家标准 食品接触用涂料及涂层

GB/T 5296.1 消费品使用说明第1部分：总则

GB/T 7408 数据元和交换格式信息交换日期和时间表示法

GB 7718 预包装食品标签通则

GB/T 162888 塑料制品的标志

GB/T 30643 食品接触材料及制品标签通则

GB/T 32388 铝及铝合金不粘锅

GB/T 35969 标签符合性测试通用技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

烹饪器具 **cooking utensils**

通过加热源对食品进行烹饪的器具。

3.2

不粘表面 **non-stick surface**

烹饪器具与食品接触表面采用涂装处理后形成的具有不粘性能的表面。

3.3

不粘涂层 non-stick coating

锅具内表面采用涂装处理后形成具有不粘性能的涂层。

3.4

标签标识 identification label

用以表示产品名称、规格、质量等级、商品数量、使用方法、生产者或经销者等相关信息的文字、符号、数字、图案及其他说明的总称。

3.5

规格 specifications

反映产品的大小、容量、尺寸、质量、数量等指标，一般由数字、字母加计量单位组成。

3.6

最小销售单元 minimum sales unit

作为一个完整商品销售的、最小单位的食物接触制品，可以是1件或1个，也可以是一套或一组。

3.7

销售包装与最小销售包装 sales package and minimum sales package

以销售为目的，与食物接触制品一起交付给使用者的包装物，即为销售包装。作为一个完整商品销售的，最小的包装单位，即为最小销售包装。

4 基本原则

4.1 真实

产品标签所有内容应科学、真实、准确，与所销售产品相符，不得以虚假、夸大、易造成误解或带有欺骗性的文字、图形等方式介绍产品。

4.2 合规

产品标签应符合相关法律法规、GB 4806.1 食品安全国家标准 食物接触材料及制品通用安全要求、GB 7718-2011 预包装食品标签通则、GB/T 30643 食物接触材料及制品标签通则、GB 4806.10-2016 食品安全国家标准 食物接触用涂料及涂层等食品安全国家标准、行业标准、地方标准、团体标准以及其它标称执行标准关于食物接触产品标签标识的规定。产品标签不得标注以下内容：

- a) 明示或者暗示具有预防、治疗疾病作用的、具有保健作用的；
- b) 以欺骗或者误导的方式描述或者介绍产品的；
- c) 附加产品说明无法证实其依据的；
- d) 使用国旗、国徽或者人民币等进行标示的。

规范

产品标签所有内容应清晰、醒目、持久、易于辨认和识读。产品标签内容应使用规范的中文，注册商标、进口产品的国外制造商名称、地址和网址除外。可同时使用汉语拼音或外文，但内容应与中文有

对应关系，与食品安全相关的所有汉语拼音或外国文字不得大于相应的中文。

产品标签不应利用字号大小或色差误导消费者。产品标签的所有内容不应用直接或间接暗示性的语言、图形、符号，导致消费者将某一产品或产品特性与其它产品混淆。

4.3 完整

产品标签除应满足法律法规及标准的基本要求外，还应根据产品自身特点选择性标示体现产品功能特性，以及安全使用限制等特有信息，以保证消费者获取足够的信息对产品进行合理选择和正确使用。

4.4 方便获取

产品标签应选择合适的标示载体或方式，便于使用者获取。

5 要素及要求

5.1 产品信息

5.1.1 名称

应标示能反应产品真实属性的专用名称。当产品执行的国家标准、行业标准、地方标准、团体标准或企业标准中规定了某一个或几个名称时，应选用其中一个或者等效的名称；当无国家标准、行业标准、地方标准、团体标准和企业标准中无明确规定时，则应标示不误导、不易混淆的常用名称或者通俗名称。标示“新创名称”“奇特名称”“音译名称”“牌号名称”“地区俚语名称”或“商标名称”时，应在所示名称邻近部位使用同一字号及同一字体颜色标示专用名称或标准规定的名称。

5.1.2 产品材质

产品应标示金属基材材质以及涂层材质名称，如“聚四氟乙烯涂层”等。

产品由多个部件构成的应分别标示材质的名称，各类成分名称应符合相关法规和标准要求。

如：与食品直接接触的金属基材应按照 GB4806.9 要求明确标示其材料类型及材料成分，或以我国标准牌号或统一数字代号表示，如“不锈钢 06Cr19Ni10”或“不锈钢 S30408”“铝合金 3004”“S925”“S990”等；

食品接触面覆有金属镀层的，应标示镀层材料，如“镀铬”“镀锌镍合金”“镀钛”等，金属镀层不止一层时，应按由外层到内层顺序标出各层金属成分，并以斜杠隔开，如“镀铬/镍/铜”；

接触食品部件涉及塑料材质，则应按照 GB 4806.6 标示树脂名称，聚合物共混物应标示所有树脂的名称。

5.1.3 型号规格

根据产品的特点和使用要求，需标明产品的规格型号。不粘锅产品型号规格应包括内口径尺寸或容积等技术参数：规格以内口径尺寸表示时，单位为厘米（cm），并优先采用偶数系列；规格以容积表示时，单位为升（L），数值取至小数点后 1 位。

5.1.4 数量

若最小销售包装内含多个单件产品时，最小销售包装的标签应标示包装内的产品数量。数量的标示由数量数字和法定计量单位组成，质量的标示由质量、数字和法定计量单位组成。当同一包装内含有同

种类单件包装产品时，应标示为如：“数量：2个”；“数量：1套”，“数量：3件”。当同包装内含有不同种类单件食品接触产品时，宜分开标准数量如：“数量：A产品1个，B产品3双”；“数量：1套A产品，1件B产品”。

5.2 生产者（或）经销者信息

应在产品明显位置上应标有清晰的永久性的制造厂名或商标。产品最小销售包装上应标示产品生产者（或）经销者名称、地址和联系方式。生产者的名称和地址应是依法登记注册、能够承担产品安全质量责任的生产者或经销者名称、地址、联系方式。联系方式应当标示依法承担法律责任的生产者或经销者的有效联系方式。联系方式应至少标示以下内容之一：电话（热线电话、售后电话或销售电话等）、传真、电子邮件等网络联系方式、与地址一并标示的邮政地址（邮政编码或邮箱号等）。国内生产的产品产地应按照行政区划标示到市级地域；进口产品产地应标示原产国或地区（指香港、澳门、台湾）的名称。

有下列情形之一的，应按下列规定相应予以标示：

- 依法独立承担法律责任的公司或者其子公司，应当标示各自的名称和地址。
- 不能依法独立承担法律责任的集团公司分公司或集团公司的生产基地，应当标示集团公司和分公司（生产基地）的名称、地址；或仅标示集团公司的名称、地址及产地。
- 按照合同或者协议的约定相互协作，但又各自独立经营的企业，在其生产的产品上，应当标示各自的生产者名称、地址。
- 受委托的企业为委托人加工产品，且不负责对外销售的，在该产品上应当标示委托人的名称和地址。
- 在中国设立办事机构的外国企业，其生产的产品可以标示该办事机构在中国依法登记注册的名称和地址。
- 采取委托方式加工生产列入生产许可目录产品的，企业应当在产品或者其包装、说明书上标注委托企业的名称、住所，以及被委托企业的名称、住所。
- 进口产品应标示原产国或地区名，以及在中国依法登记注册的能够承担产品质量安全责任的代理商、进口商或经销者的名称、地址和联系方式，可不标示生产者的名称、地址和联系方式。

5.3 合规信息

5.3.1 执行标准

应标示产品所执行的产品标准代号和顺序号，可以不标示年代号。执行标准可以是国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、企业标准。

5.3.2 产品质量等级

有质量等级要求的产品应按照其执行标准中规定的质量等级进行标注。

5.3.3 产品质量合格证明

国内生产的合格产品应当附有产品质量检验合格证明。合格证明可以用合格证书、合格标签或合格印章等形式表示。如产品执行标准中对合格证有规定的按执行标准要求执行，如GB/T 32388-2015规定合格证应包括商标、合格证（字样）及检验员（签名或盖章）、制造日期、制造厂名。

5.4 日期信息

5.4.1 应清晰标示产品的生产日期。对于有保质期或限期使用日期的成套产品，应分别标示生产日期。同一包装内含有不同种类单件产品时，对于有保质期或限期使用日期的产品，应分别标示生产日期。组合产品外包装上标示的生产日期应为最早生产的单件产品的生产日期，或外包装形成销售单元的日期。

5.4.2 有保质期的产品应当在显著位置清晰地标明保质期或限期使用日期。

5.4.3 日期的标示方法应符合 GB/T 7408《数据元和交换格式信息交换日期和时间表示法》的规定。日期的年代号一般为 4 位数字，小包装的食品接触制品年代号可为 2 位数字。月和日为 2 位数字。其中，年、月、日可用空格、斜线、连字符、句点等符号分隔，或不用分隔符。同时应按年、月、日的顺序标示日期，如果不按此顺序标示，应注明日期标示顺序。

5.4.4 生产日期的标注应采用“生产日期”引导语，如标示“生产日期 20190807”，表示 2019 年 8 月 7 日生产。

5.4.5 保质期可直接标示“保质期×年”，也可采用限期使用日期“请在×年×月×日前使用”的形式标示。如标注：“请在 20251105 前使用”，表示在 2025 年 11 月 5 日前使用。

5.4.6 日期标示不得另外加贴覆盖、补印或篡改。

5.5 产品使用说明

5.5.1 为保护消费者安全及生产者和（或）经销者自身的合法权益，使用说明应做到风险提示图文并茂、通俗易懂、显著清晰，使用方法、条件、禁忌应详细而周全。

5.5.2 产品有特殊使用要求时应注明用途、使用方法、使用注意事项、使用环境、使用温度等，对国家法律规定和标准明确规定使用条件或超出使用条件将产生安全风险的产品，应以特殊或醒目的方式说明其安全使用范围或限制，以便使用者能够安全、正确地对产品进行处理、展示、贮存和使用。

5.5.3 安全使用范围或限制应根据产品特性标示，包括但不限于以下内容：

a) 产品的安全使用信息；

b) 不适用的、有可能会造成使用者受伤或产品损坏的使用方法。

——避免尖锐的铲具或金属器具损害不粘锅的表面。

——使用温度要限制在 230℃ 以下或生产商明示最高使用温度以下，切忌干烧或者高温煎炸。

——使用完后，不要立即用冷水冲洗，应等其冷却后再清洗。

——使用后要及时清洗，清洗时应使用软质清洁工具，切勿用粗糙的砂布或金属球清洗。

——应不定期查看锅盖捏手是否松动，确保安全烹饪。

c) 对可重复使用的产品，应提供以下附加信息：

——清洁的方法，如清洁剂的选择、清洁物品的选用、清洁方式、清洁温度、配件拆装方法、容易藏污纳垢部分的清洁等信息；

——注明第一次使用前需要如何处理产品；

d) 产品每次使用前安全检查。如产品涂层有异常且破坏严重，如隆起、脱落、变色等，应停止使用；

e) 出现异常时的处理。

5.6 标志

应优先采用注明“食品接触用”、“食品包装用”，或加印、加贴调羹筷子标志的方式声明产品适用于接触或包装食品。如果产品预期接触食品的用途很明确（如筷子、炒锅等），不会导致消费者混淆，可无或加印、加贴调羹筷子标志。



图 1 调羹筷子标志

6 标签标识制作

6.1 形式

食品接触制品标签标识应模压、印刷、连接或粘贴在最小销售单元的非食品接触面上或最小销售包装上，且不应与销售单元或销售包装分离，确保相关信息有效传递给制品使用者。当直接模压、印刷、连接或粘贴在最小销售单元上，应无销售外包装或确保透过外包装能够清晰识别标注内容；

当由于技术原因无法模压、印刷、连接或粘贴于最小销售单元或者最小销售包装上时，应印刷、连接或粘贴在随附最小销售单元、最小销售包装的印刷品上，如产品说明书上。

6.2 材料

标签标识应有足够的强度，固定在销售包装外面的印刷品应保证在流通环节中不易变得模糊甚至脱落，以保证标注内容令使用者清晰可见。

6.3 印制

标签的印刷字体、图案应与基底形成明显的多反差、清晰易辨。使用的汉字、数字和字母，其字体高度不宜小于 1.8mm。强调安全警示和任何其他有关安全的信息，建议使用较大字号或不同字体，或其他突出醒目的方法，使用说明中“危险”“警示”“注意”等安全警示的字体不应小于四号黑体字，警示内容的字体应不小于五号黑体字。其他警示内容可参照 GB/T 5296.1 标示；当使用颜色来表达安全信息时，颜色选择可参照 GB/T 2893.1 进行。

6.4 安全

印刷、连接或粘贴在产品上的标签不得对食品造成污染。

7 安全警示

凡国家法律法规和标准明确规定的使用条件或超出使用条件将产生较高安全风险的产品，应标注安全警示语或警示图形标志。安全警示语应以“注意：”或“警告：”或“禁止：”等作为引导语，其字体高度不小于 3mm。

安全警示应标注在产品上或产品的销售包装上或使用说明上。安全警示内容应包含但不限于下列内容。

- “本产品含有 XX 材质的部件。”；
- “烹饪时应用耐热尼龙、塑料或木制的锅铲，避免尖锐的铲具或金属器具损害不粘锅的表面。”；
- “使用不粘锅烹饪温度不可超过 230℃或生产商明示最高使用温度。切忌干烧或过高温煎炸”。
- “使用完后，不要立即用冷水冲洗，应等其冷却后再清洗。”
- “使用后要及时清洗，清洗时应使用软质清洁工具，切勿用粗糙的砂布或金属球清洗。”
- “应不定期查看锅盖捏手是否松动，确保安全烹饪。”

8 其他

宜给出产品的适用人群。

其他特殊的附加信息。

建议标注“产品使用说明包含重要信息，请在使用前详细阅读，并妥善保留”。

附 录 A
(资料性附录)

名称	***不粘锅
材质	可单独列出，也可以以附表形式体现。
规格（数量）	内口径：***cm/容量：***L
生产者（或经销者） 名称	生产者：*****
地址	生产地址：*****
联系方式	联系电话：*****
执行标准	GB 4806.1-2016
	GB 4806.5-2016
	GB 4806.9-2016
	GB 4806.10-2016
产品等级	合格品
	合格证应有如下内容：
合格证明	(1) 商标；
	(2) 合格证(字样)及检验员(签名或代号)；
	(3) 制造日期；
	(4) 制造厂名。
生产日期	可见合格证
保质期或使用期限	*年或请在*年*月*年前使用
标识用语	食品接触用或筷子调羹标志
使用说明	(1) 使用前请仔细阅读使用说明书（提醒/警示标识）
	(2) 使用说明：
	a)正确使用
	b)安全注意
	c)第一次使用前
	d)清洁与存储
	e)处理
	(3) 安全、清洗注意事项；
其他内容	(4) 使用温度范围；
	其他附件信息

不粘锅产品标签标识示例

图 A. 1 不粘锅产品标签标识（示例）

产品食品接触用材料及部件符合相应食品安全国家标准要求，产品信息列表可如下图所示：

部件		材质	执行标准	备注
锅身	基材	铝合金 EN601	GB 4806.1-2016 GB 4806.9-2016	不能直接接触强酸性物质
	内涂层	不粘涂层(宜瓷龙陶瓷涂层-硅化合物:聚甲基硅氧烷-序号 85)	GB 4806.1-2016 GB 4806.10-2016 GB 9685-2016	涂层脱落，建议不再使用
	外涂层	不粘涂层(宜瓷龙陶瓷涂层-硅化合物:聚甲基硅氧烷-序号 85)	GB 4806.1-2016 GB 4806.10-2016 GB 9685-2016	
	锅底板	SUS430	GB 4806.1-2016 GB 4806.9-2016	
锅盖	透明主体	透明钢化玻璃	GB 4806.1-2016 GB 4806.5-2016	可用于烹饪、可微波炉使用
	钢圈	不锈钢 12Cr17Mn6Ni5N	GB 4806.1-2016 GB 4806.9-2016	
	安全阀	橡胶	GB 4806.1-2016 GB 4806.11-2016 GB 9685-2016	
	提扭主体	胶木	GB 4806.1-2016 GB 4806.9-2016	
		PP 聚丙烯	GB 4806.1-2016 GB 4806.7-2016 GB 9685-2016	
	提扭螺母	铜	GB 4806.1-2016 GB 4806.9-2016	

图A.2 产品信息列表（示例）

附 录 B
（资料性附录）
不粘锅使用说明示例

注意事项

- 首次使用前，撕去标贴，按要求清洗后擦干方可使用。
- 烹饪时应用耐热尼龙、塑料或木制的锅铲，避免尖锐的铲具或金属器具损害不粘锅的表面。
- 烹饪温度不可超过 230℃或生产商明示最高使用温度，切忌干烧或者高温煎炸。
- 使用完后，不要立即用冷水冲洗，应等其冷却后再清洗。
- 使用后要及时清洗，清洗时应使用软质清洁工具，切勿用粗糙的砂布或金属球清洗。
- 应不定期查看锅盖捏手是否松动，确保安全烹饪。

图B.1 注意事项

使用方法

为了保持不粘效果，延长不粘锅的使用寿命，首次使用前，撕去标贴，用清水冲洗并抹干，使用时应用耐热尼龙、塑料或木制的锅铲，尽量用中小火烹饪，采用大火时，锅内必须有食物或水。使用后须待温度稍降，再用清水洗涤，不能立即用冷水清洗，如遇顽固污迹，可以用热水加洗洁精，用软质材料清洗，切勿以粗糙的砂布或金属球大力洗擦。

图B.2 使用方法

清洗方法

请使用蘸有中性清洗剂的软布或湿润的海绵、软质毛刷、抹布等擦拭产品表面，清洗完毕后应擦干放置。

每次使用前后都必须将产品彻底清洗干净。

图B.3 清洗方法

保修说明

自购买日起，产品本体部分质保 X 年，塑料及其他配件部分（如有）质保 X 年。

图B.1 保修说明