

团体标准

T/HNNMIA XX—2020

全铝柜类家居安装技术规范

Technical specification for installation of aluminium cabinet home

(征求意见稿)

2020-xx-xx 发布

2020-xx-xx 实施

河南省有色金属行业协会 发布

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 安装前准备	1
5 安装	2
6 验收	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由河南省有色金属行业协会提出。

本文件由河南省有色金属行业协会归口。

本文件起草单位：河南省产品质量监督检验院、河南均美铝业有限公司、国家建筑装饰材料质量监督检验中心。

本文件主要起草人：邱跃龙、杜文功、张红军、赵立旺、贾利平、冯波、李玉飞、胡礼乐、王前、杨宏坤、丁柱、刘孔、苏红波。

本文件为首次发布。

全铝柜类家居安装技术规范

1 范围

本文件规定了全铝柜类家居安装的术语和定义、安装前准备、安装和验收的要求。
本文件适用于居住建筑套内定制的全铝家居产品的安装。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 8005.3-2008 铝及铝合金术语 第3部分：表面处理

GB/T 28202-2011 家具工业术语

3 术语和定义

GB/T28202-2011 和 GB/T8005.3-2008 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

全铝柜类家居 aluminium cabinet home

供方根据用户需求设计提供的，除装饰件、配件外，全部采用铝合金材料制成的柜类家具的总称。

4 安装前准备

4.1 人员要求

4.1.1 安装人员应为生产企业授权专业安装人员，并经过全铝柜类家居安装技术培训，具备相应产品安装能力。

4.1.2 安装人员应着工装，佩戴工卡，与客户沟通时用语文明、行为规范，及时解决现场客户提出的问题。

4.2 环境要求

安装前首先应整理场地并现场进行清洁，安装时地面宜垫上地毯或软质缓冲垫等物品，以避免家具安装时部件受损伤。通常可将安装场地分为：拆包区、板件堆放区和安装区，根据图纸将家具各类零部件和相关连接件分区堆放，并摆放整齐，保证拿取方便，工作顺畅。

4.3 安装工具

根据安装要求准备必备的安装工具，如：一字螺丝刀、十字螺丝刀、手动锯、胶枪、卷尺、角尺、水平尺、橡胶锤、手电钻、冲击钻、六角扳手、铅笔等。

4.4 安装前确认

4.4.1 产品确认

安装前，安装人员和用户应共同对包装内的家具与购买合同或协议书上的家具要求是否一致进行确

认。确认内容包括：产品种类、产品规格、型号、颜色、零部件及配件、使用说明书、安装图等。

4.4.2 安装资料

全铝柜类家居包装箱内应附有产品使用说明书、产品安装图等相关资料。安装图中应标明安装顺序、注意事项、各零部件及配件数量等。

5 安装

5.1 主要连接件安装要求

5.1.1 锁扣连接件的安装

将锁扣卡槽安装在板件表面上，卡槽要与板件表面成 90° ，卡槽里面的螺丝要拧紧，无松动，卡槽不应出现与板件有缝隙和晃动的现象。一般情况下卡槽要短于板件 $10\text{ mm}\sim 20\text{ mm}$ 为宜，卡槽安装如图1所示。

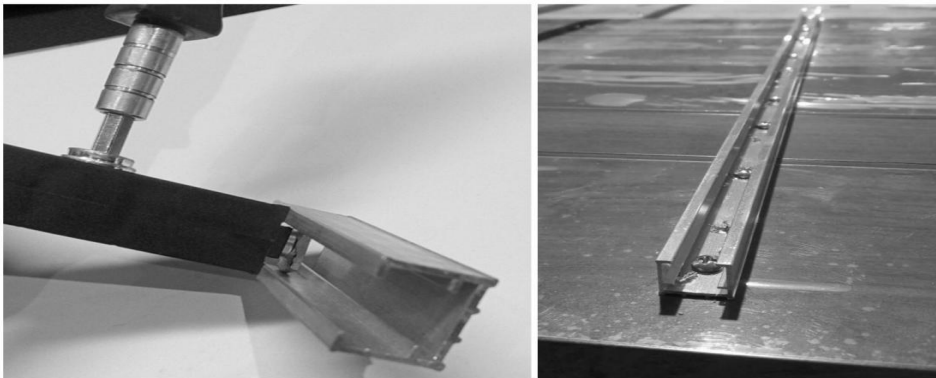


图1 卡槽安装示意图

将锁扣装入对应型材孔内，锁扣的锁舌长方向要和板件垂直，然后将锁扣锁舌推进对应的卡槽内，将锁扣用内六角扳手顺时针方向旋转锁紧，见图2。

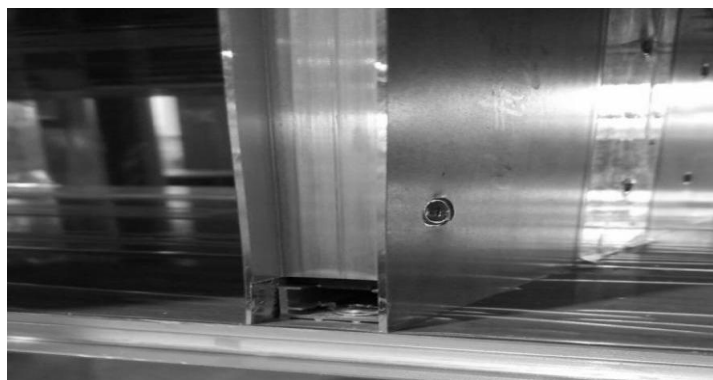


图2 锁扣连接件安装示意图

5.1.2 三合一连接件的安装

将三合一连接杆拧入板件预埋件孔内，连接杆要与板表面成 90° ，连接杆要拧紧到位无松动，连接杆十字扣不应出现溢扣现象。一般情况下连接杆露出板件的长度为 $20\text{ mm}\sim 34\text{ mm}$ 为宜，见图3。



图3 连接杆安装示意图

将偏心件装入对应偏心件孔内，偏心件的偏心“△”标记要对准连接杆的孔位，然后将连接杆插入板件对应孔位，将偏心件用螺丝刀顺时针方向旋转 $150^{\circ} \sim 190^{\circ}$ 锁紧，见图4。

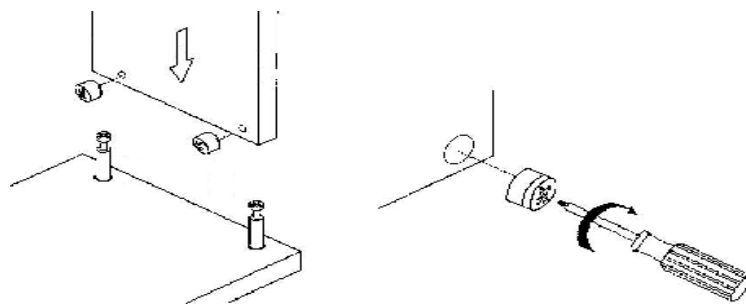


图4 偏心连接件连接示意图

5.2 柜类家具安装技术要求

5.2.1 脚线与底板的连接

将脚线的锁扣锁舌插入卡槽内，推地脚线到指定位置，依次用内六角扳手顺时针旋转螺母至锁紧。

5.2.2 板间连接

按照装配图规定的装配顺序将顶板、底板、固定层板分别与侧板连接，并锁紧。安装后确保安装部位紧密、无松动。

5.2.3 背板安装

板间连接完成并将各部位锁紧后，检查背板两面有无划伤，将完好的一面作为正视面。

采用插接连接，将背板型材依次逐块沿背板槽平稳插入，确保背板安装后无松动，整体柜子调方正以后再使用盘头螺丝钉从背板槽外打入柜体板内，见图5。



图5 背板安装示意图

5.2.4 层板安装

将层板锁扣和层板卡槽进行连结，使用人力进行推插，保证前端到位后使用内六角扳手锁紧，层板在安装时锁扣螺丝孔位朝向人眼视觉盲区方向，后使用同色贴纸覆盖。

5.2.5 抽屉的安装

抽屉的安装应符合柜体安装技术规范。

安装时宜先安装抽屉底板和背板，最后安装面板。

采用滑轨抽屉时，将抽屉滑轨的固定轨（简称固定轨）按照装配图要求的位置用自攻螺丝安装在将放入抽屉的柜体侧板上，自攻螺丝应拧紧到位，确保固定轨安装平直稳固。

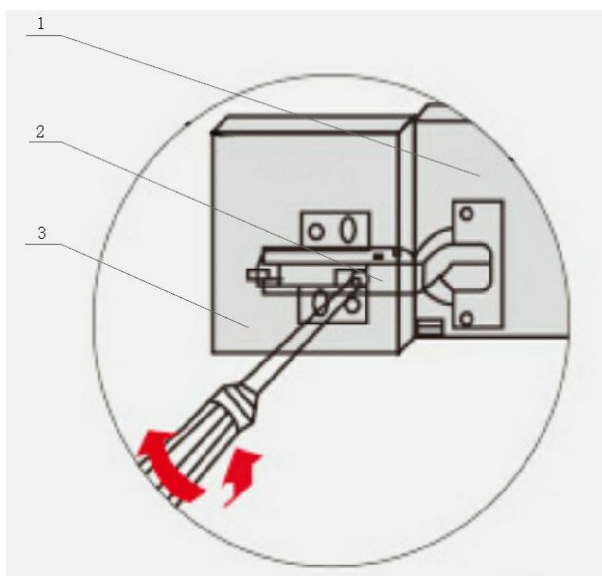
固定轨安装后将抽屉滑轨的活动轨（简称活动轨）按照装配图要求的位置用自攻螺丝安装在抽屉侧板上，自攻螺丝应拧紧到位，确保活动轨安装平直稳固。

在抽屉固定轨及活动轨安装好以后，依据滑轨技术特性和装配图要求将抽屉侧板两边的活动轨与柜体侧板上的固定轨进行连接，连接应充分到位，抽屉安装完成后应滑动自如、无晃动。

按装配图纸内的拉手型号的要求安装拉手。

5.2.6 柜门的安装

安装侧开门时，将门板的反面朝上，平放在缓冲垫上，将铰链嵌入门板的铰链预埋孔内，确认安装位置无误后用手电钻或螺丝刀一次性将铰链用自攻螺丝锁在门板上，以上工作完成后，将装好铰链的门板，依照顺序装入柜体。门铰的安装示意图见图 6。



标引序号说明：

1—门板；

2—门铰；

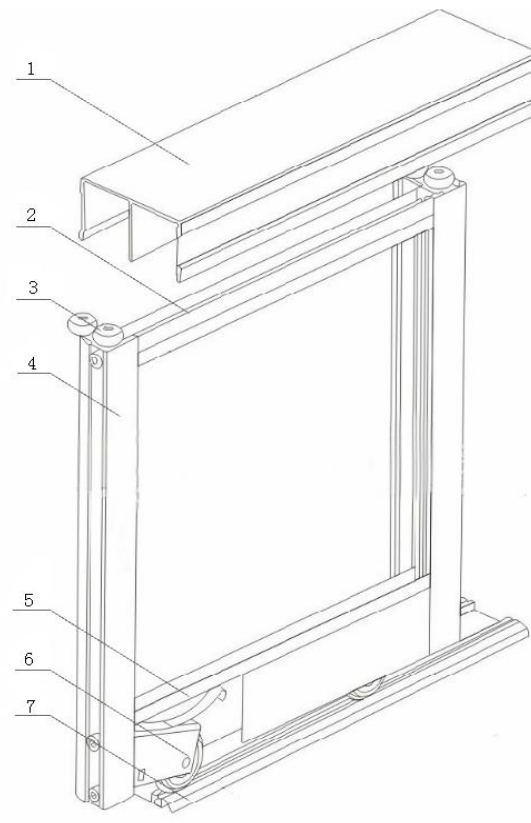
3—侧板。

图 6 门铰的安装示意图

安装平开门时，将拉手及铰链装入门板上，再将门板装入柜体，门与门之间的间隙应保持在 2 mm 为宜，正面门板要保持平整。

安装推拉门时，在推拉门安装前要把组装好的柜体用水平尺校正，确保柜体要横平竖直，以两条对角线误差不超过 3 mm 为宜；根据柜体的结构将推拉门上导轨安装在主体柜的顶板下部或顶柜底板的下

部，导轨内进主体柜或顶柜底板以 1.5 mm 为宜，再将下导轨安装在柜体的下垫板上，下导轨内进深度及固定螺丝的选用应符合装配图要求；将推拉门按照装配图要求依次装入上下导轨，然后将两边推拉门调整至与柜体侧板吻合，中间推拉门与两侧边推拉门重合位吻合。推拉门的安装示意图见图 7。



标引序号说明：

- 1—上滑轨；
- 2—移门顶框；
- 3—上滑轮；
- 4—移门侧框；
- 5—移门下框；
- 6—移门下滑轮；
- 7—下滑轨。

图 7 推拉门的安装示意图

5.2.7 拉手的安装

将拉手的专用螺丝杆从门板背面拉手孔插入门板正面，露出丝杆，然后将拉手丝孔对准门板正面露出的丝杆，用螺丝刀将拉手通过丝杆与门板锁紧。

5.2.8 其他功能配件的安装

根据配置要求在柜体安装完成后按照装配图要求装入挂衣杆等功能配件，确保安装位置准确，功能件稳固无松动。

5.2.9 其他柜类的安装

5.2.9.1 组合柜类家具中的顶柜、转角柜、圆弧柜等的安装技术要求可参考本标准中柜类家具安装技术要求执行。其中，顶柜应独立组装，安装完成后再放到主体柜上，必要时用五金件进行主体柜与顶柜的

连接。

5.2.9.2 安装橱柜、卫浴柜时，对于电源插座、电源线路、燃气管道阀门、水路管道、灶具、表具等设施，要确定好安装位置、安装间隙、开孔位置和开孔尺寸，保证正常安全使用。

5.2.9.3 安装吊柜时，应预先在墙面上画好开孔位置，避开隐蔽管线，安装锚固挂片。墙面与吊柜结合处应使用硅胶填缝。

5.3 安装现场清理

安装结束后，安装人员应对安装产品及现场进行清洁处理，带走剩余材料及产生的垃圾，并告知用户使用注意事项。

6 验收

全铝柜类家居产品安装完成后外部应拼接无缝隙、连接无冒钉、板件无变形等现象，整体外观应协调正常，符合产品设计要求。产品结构应稳固无晃动，大型可拆装柜类家具应放置在平整地面上。全铝家居的装配精度应符合对应产品标准的规定。
