材料与试验团体标准委员会文件

材料试验标委会字 (2018) 28号

签发人: 王海舟

关于 CSTM 标准《金属管高温水蒸汽/烟气环境拉伸蠕变试验方法》的立项公告

经中国材料与试验团体标准委员会(以下简称: CSTM 标准委员会) 综合材料领域委员会审查, CSTM 标准委员会批准 CSTM 标准《金属管高 温水蒸汽/烟气环境拉伸蠕变试验方法》立项, 标准项目归口管理委员 会为 CSTM/FC99 综合标准领域委员会, 标准计划编号为 T/CSTM LX 9900-00042-2018, 标准牵头单位为北京科技大学, 特此公告。

如有单位或个人对该标准项目存在异议,请在公告之日起30日内将意见反馈至CSTM标准委员秘书处。

如有单位或个人愿意参与该标准项目的工作,请与项目牵头单位联系。

- 附件: 1. 中国材料与试验团体标准项目建议书
 - 2. CSTM 标准委员会秘书处联系方式
 - 3. 项目牵头单位联系方式

(此页无正文)



附件1: 中国材料与试验团体标准项目建议书

中国材料与试验团体标准制修订项目建议书

建议项目名称	金属管高温水蒸汽/烟气环			建议项目名称 (英文)		Metallic tube-Uniaxial creep testing method in tension under high-temperature water/flue gas
(中文)	境拉伸蠕变试验方法					
制定或修订	√制度	可定 口修订		被修订标准号		
采用程度	□IDT	□MO □NEQ		采标号		
国际标准名称				国际村	水准名称	
(中文)				(英文)		
ICS 分类号	77.040.10		中国标准分类号		H22	
牵头单位	北京科技大学		计划起止时间		2016-7 至 2019-6	
建议项目归口管 术委员会名和			FC	C99 综合	标准领域	【委员会
相关需要征询第 委员会名称	试验技术与设备委员会					
填表人姓名	王美玲	填表人 电话	18910	721502	邮箱	mlwang∉ustb. edu. c
目的、意义或 必要性	现要科波的件 高烟化加件实的物料用螺度件计除管腐及管的服力 温气以进下际缩比或管的服力或等的服力或实验的现代或实验,不是实现,不是这种原则,不是这种原则,不是这种原则,不是这种原则,不是这种原则,不是	变问为材变命应言及接氧蟾境际蠕物够低的伤溃作在遗的、寿设寸特和特别的、寿设寸特为	的。下变其可下蠖接化似还开道性的。下变其可下蠖接会似还开道维能变要会度要性正寿头影及能能变端端	为应生火失信的内开管接领模数分型之外,电效必长,裂造接的拟设析时还的的头及其备,	、 下有电。考查性严责弱管部并应弹达等材的损者重要存化件高建力性到领料基伤管的会。的温立、极一域的本外遗失。因真水相	应及共和的 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定 一定

国内外情况简 要说明	(1) GB/T 2039-2012 和 ISO 204-2009 中对金屬材料高温拉伸蠕变试验为法进行了规范。但其中试样为板材、棒材、缺口试样、并未对金属管高进拉伸蠕变试验方法做出说明; (2) GB/T 228.2-2015、GB/T 2651-2008 以及 ISO 436-2001 中虽然规定了金属管高温拉伸试验方法。但并不涉及未提及高温拉伸蠕变的方法; (3) 上述试验方法和相关标准环境均为高温大气环境,并未提及水蒸汽烟气等管道近取役环境的模拟。				
标准主要技术 要素及参数说 明	 (1)直接使用产品管或使用后的服役管作为试验样品。 (2)模拟管道的服役工况,试验管内部通入高温水蒸汽。试验管外侧i入高温烟气。 (3)根据试验目的设置载荷类型可变更为轴向拉伸、慢应变速率拉伸、恒载、循环载荷等。 				
	本标准规定了金属管在高温水蒸汽/烟气环境下的拉伸螺变试验方法用于评价火电、核电等领域中大量使用的关键高温管道及焊接结构的轴向拉住螺变性能测试和评价。以及管道部件近服役环境下的蠕变寿命评估。该标准实施能够提升火电、核电领域关键高温管道部件失效分析可靠性。以2管道部件寿命预测精度。进而提高火电、核电设备运行的安全性与经济性				
项目进度计划 说明	2019年6月前获得批准。				
已联络的有意 参加标准制定 的单位清单	北京中实国金国际实验室能力验证研究有限公司中国合格评定国家认可中心				
授权说明 (如不涉及专 利填"无")	(1) ZL 201521037700.4、一种管件螺变性能测试用近服役环境模拟装置2016年10月11日授权实用新型; (2) ZL 201720143522.6、一种金属材料高温腐蚀环境变形测量装置, 201年11月10日授权实用新型。				
分枝术委员会加	t 光				
	主任委员签字 (附委员会章) 年 月 日				

技术委员会意见

主任委员签字 (附委员会章)

年 月 日

領域委員会意见



18年5月14日

其他相关领域委员会意见

主任委员签字

年 月 日 CSTM 标准委员会意见

同意立项

2018 年5 月14日

CSTM标准委员会盖章

请另所《拟定工作组成员名单》 (见附表) 和项目相关

附件 2: CSTM 标准委员会秘书处联系方式

联系人: 罗倩华

办公电话: 010-62187521

手机: 13611338417、

邮箱: <u>luoqianhua@cstm.online</u>

通讯地址:北京市海淀区高梁桥斜街13号钢研集团新材料大楼1037

邮编: 100081

附件3:项目牵头单位联系方式

联系人: 王美玲

手机: 18910721502

邮箱: mlwang@ustb.edu.cn