

ICS 85.060

Y 32



ZZB

浙江 制造 团体 标准

T/ZZB 1156—2019

热封型茶叶滤纸

Heat sealable filter paper for teabags

ZHEJIANG MADE

2019 - 08 - 29 发布

2019 - 09 - 30 实施

浙江省品牌建设联合会

发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 基本要求	1
4 技术要求	2
5 试验方法	2
6 检验规则	3
7 标志、包装、运输、贮存	5
8 质量承诺	5
附录 A（规范性附录） 匀度的测定	6

ZHEJIANG MADE

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由浙江省品牌建设联合会提出并归口。

本标准由浙江省标准化研究院牵头组织制定。

本标准主要起草单位：浙江凯恩特种纸业有限公司。

本标准参与起草单位：浙江凯恩特种材料股份有限公司、浙江舜浦新材料科技有限公司、浙江晶鑫特种纸业有限公司、浙江科技学院、宁波顺康保健品有限公司、遂昌原创标准化事务所有限公司（排名不分先后）。

本标准主要起草人：华一鸣、陈万平、张悦、万娟秀、李大方、刘成跃、雷荣、王兴华、江峰、严金英、白秋美、周振宇、颜鲁鸣、许传耘、李南华、胡志军、袁蓉、何江、张必强、郭婉。

本标准评审专家组长：孙卫萍。

本标准首次发布。

本标准由浙江省标准化研究院负责解释。

ZHEJIANG MADE

热封型茶叶滤纸

1 范围

本标准规定了热封型茶叶滤纸的基本要求、生产制造、检验规则、技术要求、试验方法、和标志、包装、运输、贮存及质量承诺。

本标准适用于热封型茶叶滤纸。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 465.2 纸和纸板 浸水后抗张强度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB 4806.8 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品
- GB/T 5453 纺织品织物透气性的测定
- GB/T 10340 纸和纸板 过滤速度的测定
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理与试验的标准大气条件
- GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定 恒速拉伸法(20mm/min)
- GB/T 22000 食品安全管理体系 食品链中各类组织的要求
- GB/T 24996 纸和纸板中脱墨回用纤维的测定
- GB/T 25436—2010 热封型茶叶滤纸
- QB/T 1678—2017 漂白硫酸盐木浆

3 基本要求

3.1 原辅材料

- 3.1.1 木浆应符合 QB/T 1678—2017 标准中一等品及以上等级的要求。
- 3.1.2 木浆应通过绿色认证(如 FSC 森林体系认证)。
- 3.1.3 纤维类原料的卫生安全要求应符合 GB 4806.8 标准的要求,不应使用回用纤维。

3.2 生产制造

- 3.2.1 原材料在制造过程中经过的装备,应是不锈钢等耐腐蚀材料制造。

3.2.2 生产场所应符合《食品用纸、容器等制品食品相关产品生产许可实施细则》（市场监管总局 2018 年第 26 号公告）的要求。

3.2.3 生产过程中应配备集散控制系统（DCS）、配备质量控制系统（QCS）、和纸病检测系统。

3.3 检验检测

应具备符合GB/T 10739中要求的恒温恒湿检验室，具备本标准表1中所有出厂检验项目的检验检测能力。

4 技术要求

4.1 热封型茶叶滤纸的技术指标应符合表 1 规定。

表1 技术指标

指标名称		单位	规 定					
			16.5±0.8	17.5±0.9	18.5±1.0	21.0±1.1	22.0±1.1	23.0±1.2
定量		g/m ²	16.5±0.8	17.5±0.9	18.5±1.0	21.0±1.1	22.0±1.1	23.0±1.2
紧度	≥	g/cm ³	0.25					
匀度	≥	%	80.0					
抗张强度 ≥	纵向	kN/m	0.48	0.54	0.58	0.60	0.62	0.65
	横向	kN/m	0.15	0.16	0.17	0.24	0.25	0.30
纵向湿抗张强度	≥	kN/m	0.12	0.13	0.13	0.13	0.14	0.14
热封强度	≥	kN/m	0.085	0.085	0.090	0.100	0.105	0.105
透气率		mm/s	500	350	300	250	200	150
滤水时间	≤	s	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0	3.0
交货水分		%	3.0~7.0					
异味		—	合格					
漏茶末		—	合格					

注：透气率和滤水时间中选择一项进行测定，有一项合格即视为合格。

4.2 纸张的纤维组织应均匀，纸面应洁净、平整，不应有硬质块、皱褶、洞眼、裂口及较大纤维束等影响使用的纸病。

4.3 产品为卷筒(盘)纸，卷盘的接头应牢固，每个卷盘纸的接头应不超过 2 个，接头应平整，上下层不应粘连，接头处应有明显标记。

4.4 卷筒(盘)纸的切边应整齐，端面应平整、洁净，纸卷应紧实，筒芯不应松动。

4.5 卷筒(盘)纸宽度一般为 94mm、114mm、125mm 和 145mm 四种规格，宽度尺寸偏差应不超过±1mm。

4.6 卫生安全指标应符合 GB 4806.8 的规定。

4.7 热封茶叶滤纸生产时不应使用回用纤维。

5 试验方法

5.1 定量

按GB/T 451.2测定。

5.2 紧度

按GB/T 451.3测定样品的层积厚度，结果以单层表示，再按GB/T 451.3 第10.3条计算紧度。

5.3 匀度

按附录A测定。

5.4 抗张强度

按GB/T 12914测定。

5.5 湿纵向抗张强度

按GB/T 465.2测定，浸水时间为30min，仲裁时按恒速拉伸法测定。

5.6 热封强度

按GB/T 25436—2010附录A测定。

5.7 透气率

按GB/T 5453测定。

5.8 滤水时间

按GB/T 10340测定，滤水时间以试样测定值与仪器空白试验值（当不放试样时，100mL蒸馏水或去离子水的测定值）之差来表示。

5.9 交货水分

按GB/T 462测定。

5.10 异味和漏茶末

按GB/T 25436—2010附录B测定。

5.11 外观质量

采用目测检验。

5.12 尺寸、尺寸偏差

按GB/T 451.1测定。

5.13 卫生安全指标

按GB 4806.8中规定的方法测定。

5.14 回用纤维

按GB/T 24996进行测定。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

6.2 出厂检验

出厂检验项目为本标准的4.1~4.5条。

6.3 型式检验

型式检验项目为本标准中第4章“技术要求”的全部项目。存在下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 原辅材料及生产工艺发生较大变动时；
- b) 停产三个月以上，恢复生产时；
- c) 新产品投产或转产时；
- d) 质量监督机构提出型式检验要求时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

6.4 外观、规格尺寸及允许偏差检验抽样方案和判定规则

外观、规格尺寸及允许偏差按 GB/T 2828.1 中正常检验一次抽样方案对产品的包装单位进行抽样，样本单位为卷。符合表2规定的接收数要求，判定为合格，否则判定为不合格。

6.5 理化性能抽样方案和判定规则

以同一类型、同一规格、同一订单的产品为一批次，但不多于40t。每批次随机抽取一卷进行检验，不合格项目允许加倍抽样复检，全部符合标准要求，判定该批产品理化性能为合格，否则判定为不合格。

表2 抽样方案和判定规则

单位为卷

批量范围	样本量	判定数	
		接收数 Ac	拒收数 Re
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	1	2
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6

6.6 安全卫生指标

安全卫生指标按照型式检验要求随机抽取一卷检验，一般每年不少于一次，按GB 4806.8标准进行判定，符合标准要求，判定为合格，否则判定为不合格。

6.7 综合判定

每批次交付的产品经质量检验，符合本标准第4章“技术要求”规定，判定该批产品为合格产品，否则判定为不合格产品。

7 标志、包装、运输、贮存

- 7.1 产品的标志、包装按 GB/T 10342 或合同规定进行。
- 7.2 产品运输时，应使用具有防护措施的洁净的运输工具，不应和有污染性气味的物资混装运输。
- 7.3 产品在搬运过程中应注意轻放，不应抛扔。
- 7.4 产品应妥善贮存于干燥、清洁、无毒、无异味、无污染的仓库内，货箱应架空，不应与地面直接接触，防止雨、雪、地面湿气及其它有害物质的影响。
- 7.5 由于保管和运输不符合本标准的规定，产品发生质变或损失，由造成损失的责任方负责。

8 质量承诺

- 8.1 生产厂商应建立相应的质保以及应对顾客投诉的处理程序。
- 8.2 产品出厂前，生产厂商应提供产品质检报告，并按规定时限保存。
- 8.3 热封型茶叶滤纸的保质期为 3 年。在按本标准运输、存放和使用的情况下，自生产之日起 3 年内，如产品出现因制造质量不良而产生的损坏，生产厂商根据用户的需求组织或协助解决。
- 8.4 若顾客对产品品质存在质疑或者投诉，应对顾客反馈的情况进行具体的核实了解并予以记录，24h 内作出回复。

ZHEJIANG MADE

附录 A
(规范性附录)
匀度的测定

A.1 试验仪器

当以一定强度光线均匀照射（以一定大小光电扫描）给定面积的被测纸样，逐点观察透过纸张（接收透过纸张）的光强变化。光强变化差别越小，纸张匀度越好；光强变化差别越大，匀度越差。

检测采用GD-1型纸张匀度仪，仪器参数如下：

- a) 光栏孔径：Φ2mm；
- b) 匀度值显示范围：最大 99.00%；
- c) 试样尺寸：100*100mm；
- d) 测量尺寸：20*90mm；
- e) 测量速度：3mm/s，
- f) 光源：LED 光源，5W。

A.2 取样

按GB/T450规定进行，取尺寸为100mm×100mm的试样1张，取样过程和试验过程应防止试样皱褶及被灰尘和金属污染。

A.3 检测步骤

开启仪器电源，将试样纵向方向沿仪器横向放置，设置仪器，选择横向扫描状态，设置完成后进行检测，仪器开始对试样进行逐点检测，检测10个点后，测试结束，打印检测结果。

A.4 结果

试样的匀度按公式（A.1）计算：

$$d = \frac{D}{10} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

d——试样的匀度，单位为%；

D——10次测试匀度结果之和，单位为%。